

ОТЗЫВ
научного руководителя
на диссертационную работу Биктимировой Гузель Фанисовны
«Разработка метода информационно-технологического сопровождения
качества автокомпонентов на этапах подготовки производства»,
представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.02.23 – «Стандартизация и управление качеством
продукции»

Биктимирова Гузель Фанисовна, 1976 г.р. в 1999 году закончила Камский политехнический институт по специальности «Технология машиностроения» (специализация технология механосборочных работ), успешно защитив дипломную работу по теме «Проект автоматизированного участка изготовления крышки гидромфты».

В период с 1999г. по 2004 г. работала инженером-конструктором производственно-технологического отдела экспериментального производства на предприятии ОАО «КАМАЗ-Дизель».

С 2004г. по 2010г. Г.Ф. Биктимирова, работала в отделе организационного развития блока по управлению персоналом и организационному развитию ОАО «КАМАЗ», начиная с должности инженера 2 категории до главного специалиста по формированию структуры управления предприятием.

С 2010г. по 2012г. работала на Литейном заводе ОАО «КАМАЗ-Металлургия» в качестве руководителя группы, затем начальником бюро стратегического мониторинга, обеспечивая планирование проектов реинжиниринга в рамках стратегии организации.

В 2010г. - 2011г. прошла переподготовку по управлению качеством в ГОУ ВПО «Камская государственная инженерно-экономическая академия», успешно защитив итоговую аттестационную работу по теме «Повышение качества изготовления литейной детали 7406.1008.035 патрубков левый автомобиля КАМАЗ».

С 2012г. по 2014 г. Г.Ф. Биктимирова работала ведущим инженером-технологом проектно-технологического бюро литья под давлением технологического отдела Литейного завода. Освоила технологическое сопровождение качества заготовок из тяжелых сплавов.

С 2014г. работала главным специалистом по маркетингу, закупкам и мониторингу в группе управления проектом «Реинжиниринг Кузнечного завода» ПАО «КАМАЗ», обеспечивая сопровождение проектов подготовки производства новых видов поковок автомобильных деталей.

С 2016г. занимает руководящую должность – руководитель группы управления проектом «Реинжиниринг Кузнечного завода» ПАО «КАМАЗ».

С 2017г. утверждена членом ГЭК для проведения государственной итоговой аттестации учащихся выпуска 2016\2017 учебного года в ФГБОУ ВО Набережночелнинский филиал Казанского государственного технического университета им. А.Н. Туполева.

Биктимирова Гузель Фанисовна является инициативным, исключительно добросовестным работником, легко осваивается в новой команде специалистов, ориентирована на принятие нового опыта, настойчиво добивается поставленных перед собой научно-практических целей и задач. Успешно обобщает полученный опыт. К настоящему времени глубоко изучила современные системы управления проектами, процесс подготовки производства новых изделий по требованиям ISO/TS 16949:2009.

Широкий практический опыт работы Г.Ф. Биктимировой, понимание проблем и мотивация на результативное решение задач управления качеством автокомпонентов, закономерен научной деятельности. С 2015г. она зачислена соискателем в аспирантуру ФГБОУ ВО «МАТИ - Российский государственный технологический университет имени К.Э. Циолковского», где завершила формирование диссертационной работы. Тема диссертационной работы является исключительно актуальной, поскольку направлена на формирование комплекса информации для уменьшения значимых отклонений показателей качества автомобильных автокомпонентов до требуемых величин с первой попытки на всех этапах проекта подготовки производства и выпуска автомобильных компонентов, а также для объективной оценки производства изготовителя автомобильных компонентов со стороны потребителя.

Разработан метод формирования информационно-технологического сопровождения качества автокомпонентов на основе отечественной системы технологического проектирования, показаны условия «идеального» варианта управления значением показателя качества автокомпонентов. Обосновано положение о том, что каждый ключевой показатель качества автокомпонента формируется в соответствующем технологическом переходе, а также определена система контрольных характеристик технологического перехода, обеспечивающая в измеренных отклонениях ключевого показателя качества вычленение составляющих и выбор наиболее результативного варианта коррекции для снижения отклонения КПК в действующем производстве. Дано определение термина «информационно-технологическое сопровождение качеством автокомпонентов». Разработан алгоритм объективной оценки потребителем возможности поставщика автокомпонентов обеспечить качество поставок с использованием информационно-технологического сопровождения качества автокомпонентов, позволяющий осуществить адекватную оценку потребителем (головным заводом).

Практическая ценность основных положений диссертационной работы заключается в том, что содержащиеся в ней теоретические положения, выводы и рекомендации создают систему для повышения результативности СМК машиностроительных предприятий, а именно: обеспечивают обоснованное принятие решения потребителем о номинировании поставщика на основе адекватной оценки возможности управлять системой обеспечения качества планируемого к поставке продукта. Сформирован типовый документооборот ИТСК, обеспечивающий прослеживаемость информации на всех этапах подготовки производства и серийного выпуска нового автокомпонента.

Обосновано содержание документированного комплекса информации для управления ключевым показателем качества автокомпонента на рабочем месте

и представления объективных данных для одобрения производства потребителем, встроенного в стандартизованную систему отечественной технологической документации.

Результаты диссертационной работы были применены на трех предприятиях-поставщиках автомобильных компонентов на российские автосборочные заводы в форме документированных процедур управления качеством автокомпонентов, а также для обучения при повышении квалификации руководителей и специалистов по управлению качеством продукции в Набережночелнинском институте (филиал) ФГАОУ ВО КФУ.

По моему мнению диссертация Г.Ф. Биктимировой является законченной научной работой, выполненной соискателем самостоятельно с применением современных методов: процессного подхода, методологии системно-структурного анализа, технологии принятия решений, стандартизованных методик менеджмента качества ISO/TS 16949:2009 (FMEA, SPC, MSA, APQP), эмпирические математические модели процесса резания, статистические методы управления.

В процессе работы над диссертацией Г.Ф. Биктимирова проявила себя как активный, ответственный специалист, понимающий суть вопроса и обеспечивающий самостоятельно решение научно-технических задач. Основные результаты полученные в ходе выполнения диссертационной работы докладывались и обсуждались на российских и международных конференциях, опубликованы в 14 научных публикациях, в том числе в 6 специализированных журналах ВАК РФ.

Считаю, что Биктимирова Гузель Фанисовна на основе научно и практических результатов, полученных в диссертационной работе и по совокупности присущих личностных, профессиональных и исследовательских качеств заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 - Стандартизация и управление качеством продукции.

Научный руководитель

Доктор технических наук,
профессор,

заведующий кафедрой

«Управление качеством»

«Московский авиационный институт
(национальный исследовательский
университет)» 05.16.06 –

порошковая металлургия и
композиционные материалы

125993, Россия, г. Москва,
Волоколамское шоссе, д. 4.

т. 8 (499)141-9486

e-mail: vasiliev@mati.ru

Подпись профессора

В.А. Васильева удостоверяю

Виктор Анисимов Васильев

В.А. Васильев

19.02.2018

И.о.начальника отдела УДС МАИ
Т.А. Аникина

