



---

---

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ**

**ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический университет»**

---

---

Политехнический колледж (ПК БГТУ)

УТВЕРЖДАЮ

Ректор ФГБОУ ВО БГТУ

О.Н. Федонин

«30» апреля 2021 г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

по профессиональному модулю

**ПМ.03. «Участие в организации производственной деятельности  
структурного подразделения»**

Специальность:	<b><i>15.02.08 Технология машиностроения</i></b>
Уровень образования выпускника:	среднее профессиональное образование (СПО)
Программа подготовки специалиста среднего звена (ППССЗ):	базовая
Присваиваемая квалификация:	техник
Форма обучения:	заочная
Срок получения СПО по ППССЗ:	4 года 10 месяцев
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ:	основное общее образование
Год приема на обучение на 1-й курс:	2021

Брянск 2021

# ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по профессиональному модулю

## ПМ.03. «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» (далее — ФОС)

для специальности *15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного  
оборудования (по отраслям)*

Разработал:

преподаватель ПК БГТУ

Т.Л. Безуглова

ФОС рассмотрены и одобрены на заседании предметно-  
цикловой комиссии «Монтаж и техническая эксплуатация  
промышленного оборудования» ПК БГТУ (далее — ПЦК)

от « 29 » апреля 2021 г., протокол № 9

Председатель ПЦК

П.П. Антропов

Согласовано:

Заместитель директора ПК БГТУ  
по учебно-методической работе,

Т.Е.Балашова

Заместитель директора ПК БГТУ  
по учебно-производственной работе

А.А. Петраченко

© Безуглова Т.Л.

© ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический  
университет»

## **Содержание**

### **1. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств.**

1.1. Область применения.

1.2 Сводные данные об объектах оценивания, основных показателях оценки, типах заданий, формах аттестации.

### **2. Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке**

2.1 Комплексная проверка общих компетенций

2.2 Освоение умений и усвоение знаний.

### **3. Оценка освоения учебной дисциплины**

3.1 Формы и методы оценивания

3.2 Типовые задания для оценки учебной дисциплины

3.2.1 Самостоятельные работы

3.2.2. Тестовые задания текущего и рубежного контроля по темам

### **4. Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по учебной дисциплине**

### **5. Оценка по производственной практике**

5.1. Формы и методы оценивания

5.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы профессионального модуля на практике

5.3 Форма аттестационного листа по практике

### **6. Структура контрольно-оценочных материалов**

6.1. Вопросы к дифференцированному зачету

6.2. Задание для экзаменуемого

## **1.Паспорт контрольно- оценочных средств.**

### **1.1 Область применения контрольно- оценочных средств.**

Контрольно-оценочные средства (ФОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования», освоивших программу МДК 03.01 «Организация работы структурного подразделения»(ПЭР), в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.01.

ФОС включают контрольные материалы для проведения текущего, рубежного контроля и промежуточной аттестации в форме квалификационного экзамена.

### **1.2 Сводные данные об объектах оценивания, основных показателях оценки, типах заданий, формах аттестации.**

В результате освоения МДК 03.01 «Организация работы структурного подразделения» обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС по специальности 15.02.01 общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решение в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.

ОК 5. Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

Формой аттестации, предусмотренной учебным планом специальности по МДК 03.01 является дифференцированный зачет, квалификационный экзамен.

## 2. Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке

2.1 В результате аттестации по учебной дисциплине осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций:

Таблица 1.-« Показатели оценки общих и профессиональных компетенций».

Общие компетенции	Основные показатели результатов подготовки
-1-	-2-
<b>ОК 1.</b> Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Рациональность планирования и организация деятельности по профессии, качественное выполнение профессиональных требований. Проявление активности, инициативности в процессе освоения дисциплины.
<b>ОК 2.</b> Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Рациональное распределение времени при выполнении работ. Организация рабочего места. Выбор материалов в соответствии с видом работ. Своевременность сдачи заданий, отчетов и прочие. Соответствие выбранных методов их целям и задачам. Обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов достижения поставленных целей.
<b>ОК 3.</b> Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Обосновывать применения различных способов и методов при выполнении заданий, своевременно сдавать отчеты и задания, отвечать за выполненную работу.
<b>ОК 4.</b> Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач,	Выбор наиболее рациональных способов поиска и эффективного использования информации для выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

**Продолжение таблицы №1 «Показатели оценки общих и профессиональных компетенций»**

-1-	-2-
профессионального и личностного развития.	Рациональность планирования и организации деятельности по поиску и обработке информации.
<b>ОК 5.</b> Использование информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Соответствие выбранных информационно-коммуникационных технологий при обучении, оформление документации.
<b>ОК 6.</b> Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Готовит задания и поручения в виде презентаций;</li> <li>– При подготовке д/з и ответах на уроках ссылается на интернет-ресурсы;</li> <li>– При подготовке заданий использует специальное программное обеспечение.</li> </ul>
<b>ОК 7.</b> Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	<p>Выполнение обязанностей при работе в команде четко и ответственно, соблюдение норм профессиональной этики, построение профессионального общения.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– устанавливает и поддерживает хорошие отношения с сокурсниками и преподавателями;</li> <li>– делится своими знаниями и опытом, чтобы помочь другим;</li> <li>– выслушает мнение сокурсников и преподавателей и признает их знания и навыки;</li> <li>– активно вносит вклад в работу других;</li> </ul> <p>Обосновывать выбранных методов при применении профессиональных знаний при работе в группе.</p>

## Продолжение таблицы №1

-1-	-2-
Профессиональные компетенции	Основные показатели результатов Подготовки
ПК 3.1 Участвовать в планировании работы структурного подразделения	Формирование индивидуальных навыков работы в соответствии с получаемой специальностью и изучаемой дисциплиной.
ПК 3.2 Участвовать в организации работы структурного подразделения	Формирование индивидуальных навыков работы в соответствии с получаемой специальностью и изучаемой дисциплиной.
ПК. 3.3 Участвовать в руководстве работой структурного подразделения	Выполнение обязанностей при работе в команде четко и ответственно, соблюдение норм профессиональной этики, построение профессионального общения
ПК 3.4 Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения	Формирование индивидуальных и коллективных навыков работы в соответствии с изучаемой дисциплиной

Комплект контрольно- измерительных средств позволяет оценивать:

### 2.2 Освоение умений и усвоение знаний.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2
<b>Уметь:</b>	
Определять производственную мощность предприятия;	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;
Определять длительность технологического цикла	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;

Рассчитывать показатели оперативно-производственного планирования;	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;
Рассчитывать численность производственных рабочих	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;
Определять рентабельность капитала ,инвестиций, финансовую среду предприятия	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;
Определять уровень качества продукции, экономическую эффективность качества средств труда, показатели стандартизации и унификации	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;
Определять эффективность ускорения технической подготовки производства	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;
Осуществлять выбор и расчет количества оборудования и расхода материалов в литейных, механических и сборочных цехах	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;

1	2
Рассчитывать параметры поточных линий	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;
Определять выполнение плана предприятия по плановым периодам	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;
Расчет технико-экономических и оперативно-производственных показателей плана	Выполнение практических работ с использованием методического обеспечения;
<b>Знать :</b>	
Предприятие как объект организации	Устный опрос Самостоятельная работа по теме Тестирование Реферат



Производственную программу и мощность предприятия	Практическая работа Самостоятельная работа
Планирование себестоимости продукции	Практические занятия Тестирование
Производственный процесс и принципы его организации. Виды движений предметов труда в процессе производства	Тестирование Практическая работа Самостоятельная работа
Структуру управления предприятием. Законодательство об охране труда и организацию службы безопасности	Практическая работа Самостоятельная работа
Капитальные вложения предприятия и эффективность их использования	Практическая работа Самостоятельная работа
Инвестиционную и инновационную политику предприятия	Практическая работа Самостоятельная работа
<b>1</b>	<b>2</b>
Общие сведения о качестве товара. Комплексную систему управления качеством продукции на предприятии	Практическая работа Самостоятельная работа
Содержание и задача технической, технологической и конструкторской подготовки производства	Реферат по теме Практическая работа Самостоятельная работа
Организацию основного производства предприятия	Практическая работа Самостоятельная работа
Организацию цехов основного производства	Практическая работа Самостоятельная работа
Организацию вспомогательного производства на предприятии	Устный опрос
Основы планирования на предприятии	Тестирование Практическая работа Самостоятельная работа
<b>Итоговая аттестация усвоенных знаний и освоенных умений</b>	<b>Дифференцированный зачет</b> <b>Квалификационный экзамен</b>

**Таблица №2 «Показатели оценки сформированности знаний и умений».**

<b>Результаты освоения (объекты оценивания)</b>	<b>Основные показатели оценки результата и их критерии</b>	<b>Тип задания № задания</b>	<b>Форма аттестации</b>
<b>-1-</b>	<b>-2-</b>	<b>-3-</b>	<b>-4-</b>
<b>Умения:</b>			
<b>У.1.Определить производственную мощность предприятия</b>	Расчет годовой производственной мощности по каждой группе оборудования.	Практическое работа № 1	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; квалификационный экзамен.
<b>У.2.Определять длительность технологического цикла</b>	Расчет видов движения предметов труда в процессе производства при исследовательском, параллельном и смешанном видах движения	Практическая работа № 2	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; промежуточная аттестация; квалификационный экзамен.
<b>У.3.Рассчитывать численность производственных рабочих</b>	Определение численности основных, вспомогательных рабочих ИТР и служащих	Практическая работа № 3	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; промежуточная аттестация; квалификационный экзамен.

**Продолжение таблицы № 2 «Показатели оценки сформированности знаний и умений».**

-1-	-2-	-3-	-4-
<b>У.4.</b> Определять рентабельность капитала и финансовую среду предприятия	Расчет:  -Суммарной величины капитала по балансу ;  -Рентабельность собственного капитала;  -Коэффициента оборачиваемости капитала;	Практическая работа  № 4,5	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; промежуточная аттестация; квалификационный экзамен.
<b>У.5.</b> Определять рентабельность инвестиций	Расчет:  -Рентабельности инвестиций ;  -Точки рентабельности;  -Рентабельности капитала уточненным способом	Практическая работа  № 6	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; промежуточная аттестация; квалификационный экзамен.
<b>У.6.</b> Определять параметры качества продукции	Расчет:  -Уровня качества продукции  -Показателей стандартизации и унификации оборудования ;  -Экономической эффективности качества и средств труда	Практически е работы  № 7,8,9	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы;  промежуточная аттестация; квалификационный экзамен.

**Продолжение таблицы № 2 «Показатели оценки сформированности знаний и умений».**

-1-	-2-	-3-	-4-
<b>У.7.</b> Рассчитывать эффективность ускорения технической подготовки и производства	Определение: -Технологической себестоимости; -критический объем производства; -Приведенных затрат; -Экономический эффект	Практическая работа №10	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; промежуточная аттестация; квалификационный экзамен.
<b>У.8.</b> Определять длительность этапа технологического и подготовки производства	Расчет: -Длительности цикла каждого этапа подготовки; -Параметров сетевого планирования	Практическая работа №11	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; промежуточная аттестация; квалификационный экзамен.
<b>У.9 .</b> Определять параметры поточных линий	Расчет параметров непрерывно-поточных линий; -Сборки изделий -Механической обработки деталей	Практически е работы №12,13	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; промежуточная аттестация;  квалификационный экзамен.
<b>У.10.</b> Осуществлять расчет параметров цехов основного производства	Расчет количества оборудования и расхода материалов в: -Литейных цехах -Механических цехах -Сборочных цехах	Практически е работы №14,15,16	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; промежуточная аттестация; квалификационный экзамен квалификационный экзамен.

**Продолжение таблицы № 2 «Показатели оценки сформированности знаний и умений».**

-1-	-2-	-3-	-4-
<b>У.11.</b> Рассчитывать показатели плана предприятия	Определение: Выполнение плана предприятия по плановым периодам;  -Технико-экономических показателей плана	Практические работы  №17	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; промежуточная аттестация; квалификационный экзамен
<b>У.12.</b> Определить показатели оперативно-производственного планирования	Расчет:  -нормативного размера партии изделий;  - периодичности запуска партии изделий в производство;	Практическая работа  № 18	Текущий контроль; контроль на практическом занятии; защита практической работы; промежуточная аттестация; квалификационный экзамен.
<b>Знания:</b>			
<b>З.1.</b> Характеристики машиностроительного производства	Предприятие как объект организации. Производственная программа и мощность предприятия. Производственный процесс структура управления предприятием. Законодательство об охране труда. Капитальные вложения и инновационная деятельность предприятия. Система качества продукции на предприятии	Практические работы № 1-9	Тестирование.  Устный опрос.  Практические работы.  Самостоятельная работа.

**Продолжение таблицы № 2 «Показатели оценки сформированности знаний и умений».**

<b>3.2.</b> Организация производства	Содержание и задачи технической, технологической, конструкторской и организационной подготовки производства	Практические работы №10,11	Устный опрос. Практические работы. Самостоятельная работа
<b>3.3</b> Организация поточного производства	Классификация поточных линий и их технико-экономическая характеристика	Практические работы №12-13	Устный опрос. Практические работы. Самостоятельная работа
<b>3.4.</b> Организация цехов основного производства	Общая характеристика, особенности планирования заготовительно-штамповочных, литейных, механических и сборочных цехов.	Практические работы №14-16	Устный опрос. Практические работы. Самостоятельная работа
<b>3.5.</b> Организация вспомогательного производства	Организация инструментального хозяйства, технического обслуживания и ремонта. Организация складского хозяйства, транспортного и энергетического обслуживания производства.		Устный опрос.
<b>3.6.</b> Планирование на предприятии	Планирование показателей технико-экономической и финансовой деятельности предприятия. Оперативно-производственное планирование. Планирование трудовых ресурсов, основных средств, материальных ресурсов	Практические работы №17,18	Тестирование. Практические работы. Самостоятельная работа.

### 3. Оценка освоения учебной дисциплины:

#### 3.1 Формы и методы оценивания

Предметом оценки освоения МДК 03.01 «Организация работы структурного подразделения» являются умения, знания, предусмотренные ФГОС по дисциплине, направленные на формирование общих компетенций и способность применять их в практической деятельности и повседневной жизни.

Таблица 3- «Рекомендуемые формы и методы контроля».

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1. Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
2. Стартовая диагностика подготовки обучающихся по курсу физики и математики; выявление мотивации к изучению нового материала.
3. Текущий контроль в форме: - устного ответа; -защиты практических работ; -тестирование; -домашней работы; -отчета по проделанной внеаудиторной самостоятельной работе согласно инструкции(представления пособия, презентации, информационное сообщение).
4. Рубежный контроль по разделам «Характеристика машиностроительного производства», «организация производства», «организация цехов основного и вспомогательного производства», «Основы планирования на предприятии».
5. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета, квалификационного экзамена.

При оценивании используется 5ти – бальная система. Критерии оценки различных форм контроля результатов обучения отображены в таблице 4.

**Таблица № 4 - Типы (виды) заданий для текущего, рубежного контроля и критерии оценки.**

Тип (вид) задания	Проверяемые знания и умения	Критерии оценки
Тесты	Знание основ МДК 03.01	<p>«5»-100-90% правильных ответов</p> <p>«4»-89-80% правильных ответов</p> <p>«3»-79-70% правильных ответов</p> <p>«2»-69% и менее правильных ответов</p>
Устные ответы	Знание основ МДК 03.01	<p>Устные ответы на вопросы должны соответствовать информации из источников: В.Ю. Шиммарев, Т.И.Каспина Машиностроительное производство .- М.: АСАДЕМА,2011.</p> <p>Организация производства и управления предприятием (По ред. О.Т. Туровца- М.:ИНФРА- М, 2011)</p>
Практические работы	Умения самостоятельно выполнять практические задания в соответствии с методическими рекомендациями. Сформированность общих компетенций	Выполнение практически всей работы ( не менее 80%) —положительная оценка
Контрольная (самостоятельная) работа	Знание основ информатики и ИКТ в соответствии с пройденной темой	<p>Контрольная (самостоятельная) работа</p> <p>«5»-100-90% правильных ответов</p> <p>«4»-89-80% правильных ответов</p> <p>«3»-79-70% правильных ответов</p>

**Продолжение таблицы №4 -Типы (виды) заданий для текущего, рубежного контроля и критерии оценки.**



-1-	-2-	-3-
		«2»-69% и менее правильных ответов
Проверка конспектов (рефератов творческих работ)	Умение ориентироваться в информационной пространстве, составлять конспект. Знание правил оформления рефератов, творческих работ.	Соответствие содержания работы, заявленной теме, правилам оформления работы

**Таблица № 5 « Контроль и оценка освоения учебной дисциплины по разделам,  
темам».**

Элемент учебной дисциплины	Форма и методы контроля			
	Текущий контроль		Рубежный контроль	
	Форма контроля	ПК, ОК, У, З	Форма контроля	Проверяемы ОК, У, З.
-1-	-2-	-3-	-4-	-5-
Раздел 1. Характеристика машиностроительно го производства				
Тема 1.1 Предприятия как субъект организации	Устный опрос Тестирование Самостоятельна я работа № 1.	ОК1, ОК2, ОК5,З1	Защита реферата Тест №1	ОК5,ПК 2.1, З1
Тема 1.2 производственная программа и мощность предприятия	Тест №2 Практическая работа №1 Самостоятельна я работа № 2.	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5,ОК7 ,ОК8,ОК9,У1, З1	Защита практическ ой работы №1	ОК7,ОК8,ОК9, У1,З1,ПК2.1
Тема 1.3 Производственный процесс и принципы его организации. Длительность производственного цикла и виды движений предметов труда.	Тестирование Практическая работа №2 Самостоятельна я работа № 3	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5,ОК7 ,ОК8,ОК9,У2, З1	Тест №3 Защита практическ ой работы №2	ОК7,ОК8,ОК9, У2,З1,ПК2.1
Тема 1.4 Структура управления	Тест №4 Практическая	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5,ОК7	Защита практическ	ОК7,ОК8,ОК9, У3,З1,ПК2.1

предприятием. Законодательство об охране труда и организация службы безопасности	работа №3 Самостоятельна я работа № 4	,OK8,OK9,У3, 31	ой работы №3	
---	---	--------------------	-----------------	--

**Продолжение таблицы № 5 «Контроль и оценка освоения учебной дисциплины по разделам, темам».**

-1-	-2-	-3-	-4-	-5-
Тема 1.5 Капитальные вложения и их эффективность. Ресурсы и энергосберегающие технологии	Устный опрос Практическая работа №4,5 Самостоятельная работа № 5	OK1, OK2, OK4,OK5,О К7,OK8,OK 9,У4,31	Защита практическ ой работы №4,5	OK7,OK8,OK9, У4,31,ПК2.1
Тема 1.6 Инвестиционная и инновационная деятельность предприятия	Устный опрос Практическая работа №6 Самостоятельная работа № 6	OK1, OK2, OK4,OK5,О К7,OK8,OK 9,У5,31	Защита практическ ой работы №6	OK7,OK8,OK9, У5,31,ПК2.1
Тема 1.7 Общие сведения о качестве товаров. Комплексная система управления качеством продукции (КСУКП)	Устный опрос Практическая работа №7,8,9 Самостоятельная работа № 7	OK1, OK2, OK4,OK5,О К7,OK8,OK 9,У6,31	Защита практическ ой работы №7,8,9	OK7,OK8,OK9, У6,31,ПК2.1
Раздел 2. Организация производства				
Тема 2.1 Содержание и задача технической подготовки производства	Устный опрос, Самостоятельная работа № 8.	OK1,OK2,О К4,OK5,32	Защита реферата	OK4,32,ПК2.1
Тема 2.2 Планирование технической подготовки	Устный опрос, Практическая работа№10 Самостоятельная	OK1, OK2, OK4,OK5,О К7,OK8,OK 9,У7,32	Защита практическ ой работы №10	OK7,OK8,OK9, У7,32,ПК2.1

производства	работа № 9.			
Тема 2.3 Конструкторская подготовка	Устный опрос, Самостоятельная работа № 10.	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5,32	Защита реферата	ОК4,32,ПК2.1

**Продолжение таблицы № 5 «Контроль и оценка освоения учебной дисциплины  
по разделам, темам».**

-1-	-2-	-3-	-4-	-5-
производства				
Тема 2.4 Технологическая подготовка производства	Устный опрос, Практическая работа №11 Самостоятель ная работа № 11	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5,ОК7, ОК8,ОК9,У8,32	Защита практической работы №11	ОК7,ОК 8,ОК9, У8,32,П К2.1
Тема 2.5 Организационная подготовка производства. Эффективность подготовки производства	Устный опрос, Самостоятельн ая работа № 12	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5, 32	Защита реферата	ОК5,32, ПК2.1
Раздел 3. Организация основного производства				
Тема 3.1 Организация поточного производства	Устный опрос, Практическая работа №12-13 Самостоятель ная работа № 13	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5,ОК7, ОК8,ОК9,У9,33	Защита практической работы №12- 16	ОК7,ОК8, ОК9,У9,33, ПК2.1
Раздел 4. Организация цехов основного производства				
Тема 4.1. Заготовительно- штамповочные цеха.	Устный опрос	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5, 34		ОК5,34,ПК 2.1
Тема 4.2. Литейные цеха .Охрана труда на металлургическом предприятии	Устный опрос Практическая работа № 14 Самостоятель ная работа № 14	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5,ОК7, ОК8,ОК9,У10,3 4	Защита практической работы № 17	ОК7,ОК8, ОК9,У10,3 4,ПК2.1
Тема 4.3 Механические цеха	Устный опрос Практическая	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5,ОК7,	Защита практической	ОК7,ОК8, ОК9,У10,

**Продолжение таблицы № 5 «Контроль и оценка освоения учебной дисциплины по разделам, темам».**

-1-	-2-	-3-	-4-	-5-
	работа № 18 Самостоятельная работа № 15	ОК8,ОК9, У10,34	работы № 18	34,ПК2.1
Тема 4.4. Сборочные цеха и контрольно- испытательные стадии	Устный опрос Практическая работа № 19 Самостоятельная работа № 16	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5,ОК7, ОК8,ОК9,У10,3 4	Защита практической работы № 19	ОК7,ОК8,О К9,У10,34,П К2.1
Раздел 5. Организация вспомогательного производства				
Тема 5.1 Организация инструментальн ого хозяйства, технического обслуживания и ремонта	Устный опрос	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5, 35		ОК5,35,ПК2. 1
Тема 5.2 Организация складского хозяйства	Устный опрос	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5, 35		ОК5,35,ПК2. 1
Тема 5.3 Организация и планирование транспортного и энергетического обслуживания производства	Устный опрос	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5, 35		ОК5,35,ПК2. 1
Раздел 6. Основы планирования на предприятии				
Тема 6.1 Планирование показателей техничко-	Тест №5 Практическая работа № 17-18 Самостоятельная работа № 17	ОК1, ОК2, ОК4,ОК5,ОК7, ОК8,ОК9,У11,3 6	Тест №6 Защита практической работы №20,	ОК7,ОК8,О К9,У11,36,П К2.1

**Продолжение таблицы № 5 «Контроль и оценка освоения учебной дисциплины по разделам, темам».**

-1-	-2-	-3-	-4-	-5-
экономической и финансовой деятельности предприятия			21	
Тема 6.2 Оперативно-производственное планирование на предприятии	Тест №7	ОК1, ОК2, ОК4, ОК5, ОК7, ОК8, ОК9, У12, 36	Тест №8 Защита практической работы №22	ОК7, ОК8, ОК9, У12, 36, ПК2.1
Тема 6.3 План по труду	Тест №10,11	ОК1, ОК2, ОК4, ОК5, ОК7, ОК8, ОК9, У13, 36	Тест №9 Защита практической работы №23,24	ОК7, ОК8, ОК9, У13, 36, ПК2.1
Тема 6.4 Планирование использования основных средств	Тест № 12	ОК1, ОК2, ОК4, ОК5, ОК7, ОК8, ОК9, У14, 36	Тест №13 Защита практической работы №25	ОК7, ОК8, ОК9, У14, 36, ПК2.1

## **3.2 Типовые задания для оценки учебной дисциплины**

### **3.2.1 Самостоятельные работы**

#### **Самостоятельная работа № 1.**

Реферат на тему «Характеристика машиностроительного производства»

#### **Самостоятельная работа № 2.**

Оформление практической работы №1

#### **Самостоятельная работа № 3.**

Оформление практической работы №2

#### **Самостоятельная работа № 4.**

Оформление практической работы №3

#### **Самостоятельная работа № 5.**

Оформление практической работы №4,5

#### **Самостоятельная работа № 6.**

Оформление практических работ № 6

#### **Самостоятельная работа № 7.**

Оформление практической работы №7,8

#### **Самостоятельная работа № 8.**

Оформление практической работы № 9

#### **Самостоятельная работа № 9.**

Оформление практической работы №10

#### **Самостоятельная работа № 10.**

Реферат на тему «Конструкторская подготовка производства»

#### **Самостоятельная работа № 11.**

Оформление практической работы №11

#### **Самостоятельная работа № 12.**

Реферат на тему «Организационная подготовка производства

### **Самостоятельная работа № 13.**

Оформление практической работы №12,13

### **Самостоятельная работа № 14.**

Оформление практической работы №14

Реферат на тему «Цехи основного производства»

### **Самостоятельная работа № 15.**

Оформление практической работы №15

### **Самостоятельная работа № 16**

Оформление практической работы № 16

### **Самостоятельная работа № 17**

Оформление практической работы № 17

### **Самостоятельная работа № 18**

Оформление практической работы № 18

Реферат на тему «Планирование на предприятии»

### 3.2.2. Тестовые задания текущего и рубежного контроля по темам

#### Раздел 1. Характеристика машиностроительного производства.

##### Тест 1 по теме «Предприятие как объект организации»

№ вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Предприятие является не самостоятельной хозяйственной единицей	Нет
2.	До регистрации предприятие обладает правом юридического лица	Нет
3.	Производственное объединение- это добровольная форма объединения предприятий	Да
4.	Производственные объединения создаются с целью уменьшения затрат и увеличения прибыли	Да
5.	Научно-производственные объединения занимаются выпуском продукции	Нет
6.	Предприятие работает на основе закона «О предприятии и предпринимательской деятельности»	Да
7.	Производственное объединение – это одно предприятие	Нет
8.	Научно-производственные объединения создают новые виды продукции	Да



## Тест 2 по теме «Понятие предприятия. Организационно-правовые формы предприятия»

№ вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Конечной целью предприятия является создание рабочих мест	Нет
2.	Для выпуска продукции предприятию достаточно предметов труда	Нет
3.	Предприятие имеет только внутреннюю среду	Нет
4.	Инвесторы относятся к внешней среде предприятия	Да
5.	Задачи предприятия определяются только интересами отрасли к которой относится предприятие	Нет
6.	Изготовление продукции (работ, услуг)- это функция предприятия	Да
7.	Размер предприятия влияет на его функции	Да
8.	Предприятие работает на основе законов РФ	Да
9.	Различные формы предприятий обусловлены разными формами собственности	Да
10.	Акционерные общества имеют только государственный капитал	Нет
11.	Участники «Товариществ» несут имущественную ответственность	Да
12.	Малые предприятия имеют льготное налогообложение	Да
13.	Уставный капитал акционерного общества делится на определенное число акций	Да

### Тест 3 по теме «Производственный процесс»

№ вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Производственный процесс характеризуется процессом труда	Да
2.	Процесс труда требует только затрат времени	Нет
3.	В результате естественных процессов предметы труда преобразуются в готовую продукцию	Нет
4.	Производственные процессы могут быть только сложные	Нет
5.	Технологические производственные процессы – это обслуживающие процессы	Нет
6.	Основные производственные процессы бывают только сборочные	Нет
7.	Обслуживающие производственные процессы создают условия для основных производственных процессов	Да
8.	Основной производственный процесс включает в себя три стадии	Да
9.	Вспомогательные производственные процессы – это процесс изготовления продукции для нужд предприятия	Да
10.	Основной производственный процесс- в результате которого исходные материалы преобразуются в готовую продукцию	Да

## Тест 4 по теме « Принципы организации производственного процесса»

№воп роса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Пропорциональность – обеспечивает непрерывность производственного процесса.	Да
2.	Пропорциональность производственного процесса означает, что сроки начала и окончания работ должны быть увязаны.	Нет
3.	Согласованность производственного процесса обеспечивает соблюдения пропорций в производственном процессе.	Нет
4.	Прямоточность производственного процесса достигается расположением оборудования в соответствии с технологическим процессом.	Да
5.	Прямоточность производственного процесса сокращает транспортные расходы.	Да
6.	Прямоточность производственного процесса создает возвратные, встречные перемещения деталей (изделий).	Нет
7.	Параллельность производственного процесса обеспечивает выполнение операций технологического процесса последовательно.	Нет
8.	Параллельность производственного процесса сокращает время выполнения технологического процесса.	Да
9.	Ритмичность обеспечивает планомерно повторяющийся производственный процесс.	Да

## Раздел 5 « Основы планирования на предприятии»

### Тест 5 по теме « Планирование и его особенности на современном этапе»

№ вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Планирование это один из экономических методов управления	Да
2.	Методом планирование является только балансовый	Нет
3.	Планированием занимается только государственные предприятия	Нет
4.	В основе планирования находятся экономические законы	Да
5.	Планирование бывает только долгосрочное	Нет
6.	Планирование основывается на системе принципов	Да
7.	Долгосрочным планированием занимаются небольшие частные предприятия	Нет
8.	При планирование своей деятельности предприятия должно учитывать спрос и предложение на продукцию( работы, услуги)	Да
9.	Текущие планирование включает только корректировку плана	Нет
10.	Планирование должно обеспечить пропорциональность в экономики страны	Да
11.	Составление бюджета является текущем планированием	Да
12.	В рыночной экономике надо использовать планирование	Да
13.	Бюджет включает в себя только смету капитальных расходов	Нет

**продолжение теста 5**

1	2	3
14.	Планирование предусматривает определение целей предприятия	Да
15.	Методом планирования является только балансовый	Нет
16.	Результатом плановой деятельности может быть бизнес-план предприятия	Да
17.	Планирование должно учитывать реальные условия в экономике страны, предприятия	Да

**Тест 6 по теме «Основы планирования на предприятии»**

№ вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	При планировании предусматривается ресурсное обеспечение выпуска продукции	Да
2.	Текущее планирование – это разработка плана на 1-3 года	Нет
3	Планирование позволяет решить определенные задачи	Да
4.	Планирование осуществляют только частные предприятия	Нет
5.	Долгосрочное планирование – это разработка плана на 10-15 лет	Нет
6.	Планирование осуществляют только государственные предприятия	Нет
7.	Планирование осуществляется на основе норм и нормативов	Да
8.	Планирование предусматривает анализ способов реализации плана	Да

9.	В планировании используется только количественные показатели	Нет
10.	Планирование позволяет достигнуть поставленных целей	Да
11.	В планирование используются качественные и стоимостные показатели	Да
12.	Планирование осуществляют все предприятия независимо от форм собственности и специфики выпускаемой продукции	Да

### **Тест 7 по теме « Техничко – экономическое планирование на предприятие»**

№ вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Предприятие самостоятельно осуществляет планирование своей деятельности	Да
2.	Планирование- это необходимое направление в работе любого предприятия, независимо от формы собственности и сферы деятельности	Да
3.	План экономического и специального развития является комплексной программой предприятия	Да
4.	Предприятие может разрабатывает только план экономического и специального развития	Нет
5.	План экономического и специального развития составляется, как правило, на основе заключенных договоров	Да
6.	План экономического и специального развития разрабатывается на один месяц	Нет
7.	В плане экономического и специального развития предусматривается рост производительности труда	Да

8.	В плане экономического и специального развития рассчитываются только экономические показатели	Нет
9.	План экономического и специального развития имеет социальную направленность	Да

**продолжение теста 7**

1	2	3
10.	План экономического и специального развития учитывает спрос на изготавливаемую предприятием продукцию	Да
11.	В плане экономического и специального развития используются только количественные и качественные показатели	Нет
12.	В плане экономического и специального развития используются стоимостные показатели	Да

**Тест 8 по теме «Оперативно-производственное планирование на предприятии»**

№ вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Оперативно- производственное планирование (ОПП) включает в себя комплекс мероприятий позволяющих контролировать процесс производства продукции	Да
2.	Основная задача ОПП выполнить план экономического и социального развития предприятия	Да
3.	ОПП представляет собой разработку плана работы предприятия	Нет

4.	ОПП обеспечивает ритмичность производства продукции	Да
5.	ОПП включает в себя оперативный учет	Да
6.	ОПП позволяет корректировать процесс производства продукции	Да
7.	ОПП бывает только внутрицеховое	Нет
8.	ОПП включает в себя оперативный контроль хода производства	Да
9.	ОПП позволяет конкретизировать сроки выполнения работ	Да
10.	Диспетчерская служба на предприятии осуществляет технико-экономическое планирование	Нет
11.	ОПП предусматривает разбивку плана производства на плановые(временные периоды)	Да

### **Тест 9 по теме « Состав и структура трудовых ресурсов организации»**

№ вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Кадры предприятия представлены в штатном расписании	Да
2.	Все работники предприятия подразделяются на промышленно - производственный персонал и не промышленный персонал	Да
3.	Рабочие относятся к не промышленному персоналу	Нет
4.	ИТР и служащие подразделяются на две группы- руководители и специалисты	Нет
5.	Рабочие подразделяются на основных и вспомогательных	Да
6.	ИТР принимают не посредственное участие в процессе изготовления продукции	Нет
7.	В штатном расписании представлены различные	Да



	категории работников предприятия	
8.	Основные рабочие создают условия труда для выпуска продукции	Нет
9.	Труд работников производства характеризуется производительностью труда	Да

**продолжение теста 9**

1	2	3
10.	Сторожевая и пожарная охрана относится к категории работников производства	Да
11.	Предприятие стремится снизить производительность труда	Нет
12.	Организация, нормирования и мотивация труда влияет на производительность труда	Да
13.	Трудоемкость и выработка является показателями характеризующими производительность труда	Да
14.	Выработка- это время затрачиваемое на изготовление продукции	Нет
15.	Рост производительности труда – это увеличение выработки и снижение трудоемкости	Да

## Тест 10 по теме « Виды стоимости основных фондов»

№ вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Основные фонды планируются только в стоимостном выражении	Нет
2.	Оценка основных фондов в натуральных показателях зависит от особенностей технологических процессов	Да
3.	Оценка основных фондов в натуральных показателях позволяет определить степень загрузки оборудования	Да
4.	Стоимостная оценка основных фондов позволяет определить их общий объем	Да
5.	Первоначальная степень основных фондов включает в себя только затраты на приобретение основных фондов	Нет
6.	Первоначальная стоимость основных фондов может использоваться для расчета амортизационных отчислений	Да
7.	Первоначальная стоимость основных фондов является балансовой стоимостью	Да
8.	Восстановительная стоимость отражает стоимость основных фондов на данный момент	Да
9.	Восстановительная стоимость основных фондов определяется как разность между первоначальной и ликвидационной стоимостью	Нет
10.	Остаточная стоимость основных фондов равна первоначальной стоимости	Нет
11.	Ликвидационная стоимость основных фондов может являться для предприятия прибылью	Да

## Тест 11 по теме «Показатели степени использования основных фондов»

№ Вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Фондоотдача- это выпуск продукции на 1 рубль использованных основных фондов.	Да
2.	Фондоемкость- это величина обратная фондоотдачи	Да
3.	Фондоемкость, показывает сколько основных фондов приходится на 1 рубль продукции	Да
4.	Фондовооруженность – это частный показатель	Нет
5.	Фондовооруженность, показывает сколько продукции производится с 1 метра квадратного производственной площади	Нет
6.	Частные показатели характеризуют уровень использования основных фондов в зависимости от нескольких факторов	Нет
7.	Коэффициент сменности характеризует работу оборудования	Да
8.	Объем продукции с 1 метра квадратного производственной площади является обобщающим показателем	Да
9.	Уровень использования оборудования по мощности и производительности характеризуется коэффициентом экстенсивной загрузки	Нет
10.	Фондовооруженность, характеризует сколько основных фондов приходится на одного рабочего (работника)	Да

## Тест 12 по теме « Амортизация основных фондов»

№ Вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Подвергаются основные фонды в процессе эксплуатации износу	Да
2.	Износ бывает только моральный	Нет
3.	Моральный износ – это поломка основных фондов	Нет
4.	Для ликвидации износа возможна только реновация	Нет
5.	Реновация – это ремонт основных фондов	Нет
6.	Модернизация является возможностью ликвидации износа основных фондов	Да
7.	Амортизация – это денежное возмещение износа основных фондов	Да
8.	Моральный износ оборудования ухудшает качество продукции	Да
9.	Амортизационные отчисления являются издержками производства	Да
10.	Амортизационные отчисления образуют амортизационный фонд	Да
11.	Норма амортизации зависит от срока службы основных фондов	Да
12.	Физический износ основных фондов может быть ликвидирован за счет модернизации	Нет
13.	Амортизационный период является периодом возмещения стоимости основных фондов.	Да

### Тест № 13 по теме « Основной капитал предприятия»

№ вопроса	Вопросы	Ответы
1	2	3
1.	Основные фонды являются частью производственных фондов предприятия	Да
2.	Оборудование, коммуникации, транспортные средства относятся к основным фондам	Да
3.	Основные фонды сразу переносят свою стоимость на себестоимость изготавливаемой продукции	Нет
4.	Ликвидационная стоимость основных фондов, может является прибылью или убытком для предприятия	Да
5.	Первоначальная стоимость основных фондов это затраты на возмещение износа	Нет
6.	Основные фонды переносят свою стоимость на себестоимость изготавливаемой продукции по частям за длительный период времени	Да
7.	Амортизация – это возмещение износа основных фондов	Да
8.	Основные фонды делятся на активные и пассивные	Да
9.	Для расчета амортизации надо знать восстановительную стоимость основных фондов	Нет
10.	Фондовооруженность характеризует использование производственной площади	Нет
11.	Фондоотдача, характеризует использование основных фондов на 1 рубль изготавливаемой продукции.	Нет

## **4. Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по учебной дисциплине**

Предметом оценки являются умения и знания. Контроль и оценка –осуществляются с использованием следующих форм и методов:

-для студентов, обучающихся по специальностям 15.02.01 – промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета. Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена.

Оценка освоения дисциплины предусматривает использование накопительной системы оценивания и проведения дифференцированного зачета. В зависимости от рейтингового балла студент может быть освобожден от проверки освоения на зачете той или иной части дидактических единиц.

### **Инструкция для обучающихся**

Внимательно прочитайте задание. При необходимости для выполнения заданий воспользуйтесь калькулятором.

Время выполнения задания – 1 академический час.

### **Пакет экзаменатора**

При проведении дифференцированного зачета группа делиться на две подгруппы. Количество вариантов задания для студентов - 6. В каждом варианте – три вопроса. Время выполнения задания – не более 1 часа.

### **Критерии оценки**

Оценка «5» - 3 правильных ответа

Оценка «4» - 2 правильных ответа

Оценка «3» - 1 правильный ответ

Оценка «2» - нет правильных ответов

## **5. Оценка по производственной практике**

### **5.1.Формы и методы оценивания**

Предметом оценки по производственной практике обязательно являются дидактические единицы «иметь практический опыт» и «уметь». То есть предметом оценки по производственной практике является приобретение практического опыта, а также освоение общих и профессиональных компетенций.

Контроль и оценка по производственной практике проводится на основе данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося/студента на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

## 5.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения программы профессионального модуля на практике

Производственная практика

Таблица Перечень видов работ практики

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	ОК	ПК	ПО, У
1	2	3	4
Изучение производственной структуры предприятия	ОК 1. ОК 2. ОК 4. ОК5. ОК 6. ОК 8. ОК 9.	ПК 3.1	ПО1, У3
Ознакомление с главными элементами производственной структуры: цеха, участка, рабочего места.	ОК 1. ОК 2. ОК 4. ОК5. ОК 6. ОК 8. ОК 9.	ПК 3.1	ПО1, У3
Изучение принципов планирования работы структурных подразделений	ОК 1. ОК 2. ОК 4. ОК5. ОК 6. ОК 8. ОК 9.	ПК 3.1 ПК 3.2	ПО1 У2, У3
Ознакомление с организацией основных производственных процессов		ПК 3.1 ПК 3.2	ПО1 У2
Ознакомление особенностями организации работ цехов и подразделений, понятие планировки цеха, участка, рабочего места		ПК 3.1 ПК 3.2	ПО1 У7, У8, У9, У10
Определение обеспеченности предприятия и структурных подразделений : средствами труда; материальными ресурсами;		ПК 3.1 ПК 3.3	ПО1 У11, У13

трудовыми ресурсами.		ПК 3.4	У14
Изучение основных стадий планирования, видов планирования		ПК 3.1 ПК 3.2	ПО1 У11,У12
Оценка деятельности предприятия и его экономической эффективности		ПК 3.1 ПК 3.3 ПК 3.4	ПО1 У4
Изучение кадровой стратегии и кадровой политики на предприятии		ПК 3.1 ПК 3.2	ПО1
Ознакомление с положением о структурном подразделении и должностными инструкциями		ПК 3.1	ПО1
Ознакомление с характеристикой уровней управления на предприятии; изучение принципов управления		ПК 3.1 ПК 3.2	ПО1
Изучение основных методов и стилей управления на предприятии		ПК 3.1 ПК 3.2	ПО1

### 5.3 Форма аттестационного листа по практике

(заполняется на каждого обучающегося)

Оценка по производственной практике выставляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.



# АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

ФИО

Обучающийся (аяся) на \_\_\_\_\_ курсе по специальности СПО  
150201 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования»  
успешно прошел (ла) производственную практику по профессиональному  
модулю \_\_\_\_\_

код и наименование

профессионального модуля

в объеме \_\_\_\_\_ часов с « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. по « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

в

организации \_\_\_\_\_

наименование организации,

юридический адрес

## Виды и качество выполнения работ МДК 03.01

Вид работ, выполненных обучающимся во время практики	Объем работ, часов	Качество выполнения работ в соответствии с особенностями и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (зачет/незачет) *
<u>Изучение производственной структуры предприятия.</u>	<u>6</u>	
<u>Ознакомление с главными элементами производственной структуры: цех, участок и рабочее место.</u>	<u>6</u>	
<u>Ознакомление с видами организационных структур и уровнями управления.</u>	<u>4</u>	
<u>Изучение принципов планирования работы структурных подразделений.</u>	<u>4</u>	
<u>Изучение этапов оперативно-календарного планирования, ознакомление и разделами организационного проекта.</u>	<u>4</u>	
<u>Изучение факторов определяющих тип и развитие организационных структур предприятия, классификация производственных структур.</u>	<u>6</u>	
<u>Ознакомление с организацией основных производственных процессов.</u>	<u>4</u>	
<u>Изучение отдельных составляющих производственного цикла: рабочий период, перерывы, длительность производственного цикла.</u>	<u>4</u>	
<u>Ознакомление с особенностями организации работы цехов и подразделений. понятие планировки рабочего места.</u>	<u>4</u>	
<u>Оценка деятельности предприятия и его экономической эффективности.</u>	<u>4</u>	

Определение обеспеченности предприятия и структурных подразделений средствами труда.	<u>4</u>	
Изучение процесса нормирования материальных ресурсов, норм расхода, объекты нормирования.	<u>6</u>	
Оценка показателей использования материальных и финансовых ресурсов, оценка результативности финансовой деятельности.	<u>4</u>	
Ознакомление с положением о структурном подразделении и должностными инструкциями.	<u>6</u>	
Изучение кадровой стратегии и кадровой политики на предприятии.	<u>6</u>	
<b>Всего:</b>	<b>72</b>	

<b>Вид работ, выполненных обучающимся во время практики</b>	<b>Объем работ, часов</b>	<b>Качество выполнения работ в соответствии с особенностями и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (зачет/незачет) *</b>
<u>Изучение принципов управления на предприятии.</u>	<u>3</u>	
<u>Ознакомление с характеристикой уровней управления на предприятии.</u>	<u>3</u>	
<u>Ознакомление с особенностями менеджмента на предприятии.</u>	<u>2</u>	
<u>Изучение основных стадий планирования, виды планов.</u>	<u>2</u>	
<u>Ознакомление с формированием мотивационной политики организации.</u>	<u>2</u>	
<u>Изучение особенностей мотивационной политики в структурных подразделениях.</u>	<u>3</u>	
<u>Изучение процесса контроля в управлении организации, виды контроля в структурных подразделениях.</u>	<u>2</u>	
<u>Ознакомление с особенностями процесса контроля в структурных подразделениях.</u>	<u>2</u>	
<u>Изучение основных методов управления на предприятии: их достоинства и недостатки.</u>	<u>2</u>	
<u>Анализ факторов влияющих на процесс реализации управленческих решений.</u>	<u>2</u>	
<u>Оценка факторов внутренней и внешней среды организации, особенности внутренней среды в структурном подразделении.</u>	<u>2</u>	
<u>Характеристика основных стилей управления, используемых на предприятии и в структурных подразделениях.</u>	<u>3</u>	
<u>Изучение элементов и этапов процесса коммуникаций организации, оценка коммуникаций в структурном подразделении.</u>	<u>2</u>	
<u>Ознакомление с организацией делового и управленческого общения в организации и между</u>	<u>3</u>	

структурными подразделениями.		
Оценка сильных и слабых сторон организации, SWOT-анализ.	<u>3</u>	
<b>Всего:</b>	<b>36</b>	

5. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика

Дата

Подписи руководителя практики,  
ответственного лица организации

М.П.

## **6. Структура контрольно-оценочных материалов для экзамена по МДК 03.01 и квалификационного экзамена по ПМ 03**

### **6.1. Вопросы к дифференцированному зачету МДК 03.01 специальность 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования»**

1. Сущность организации производства
2. Производственная программа предприятия
3. Производственная мощность предприятия
4. Производственный процесс - его состав и классификация
5. Принципы организации производственного процесса
6. Капитальные вложения и их эффективность
7. Сущность инвестиций. Объекты и субъекты инвестиционной деятельности
8. Инновационная политика предприятия
9. Структура управления предприятия
10. Общие сведения о качестве товаров
11. Показатели и факторы качества продукции
12. Комплексная система управления качеством продукции
13. Содержание и задача технической подготовки производства
14. Планирование технической подготовки производства
15. Содержание и этапы технологической подготовки производства

16. Технологическая документация - структура и характеристика
17. Основные задачи и этапы конструкторской подготовки производства
18. Методы ускорения конструкторской подготовки производства
19. Резервы совершенствования подготовки производства
20. Методы анализа состояния подготовки производства
21. Экономическая эффективность совершенствования организации подготовки производства
22. Содержание и основные этапы организационной подготовки производства
23. Организация перехода на выпуск новых видов продукции. Лизинг нового оборудования
24. Организация производства на промышленных предприятиях
25. Характеристика поточного производства
26. Разновидности поточных линий
27. Основные параметры поточных линий
28. Современные тенденции развития поточного производства
29. Состав и классификация заготовительно-штамповочных цехов
30. Проектирование основных и вспомогательных помещений заготовительно-штамповочных цехов
31. Общая характеристика литейных цехов
32. Состав и классификация литейных цехов
33. Выбор и расчет количества оборудования и расхода материалов в литейных цехах
34. Условия труда в литейном и термическом производстве
35. Опасные и вредные производственные факторы в литейном и термическом производстве
36. Анализ условий труда в литейном и термическом производстве
37. Оценка категорий тяжести труда в литейном и термическом производстве
38. Выбор и расчет количества оборудования в механических цехах
39. Размещение механических цехов и планировка оборудования в них
40. Состав и классификация сборочных цехов
41. Определение трудоемкости сборочных работ и испытаний
42. Размещение цехов и планировка оборудования в сборочных цехах

43. Основы планирования на предприятии
44. Техничко- экономическое планирование на предприятии
45. Планирование финансовых показателей
46. Оперативное планирование на предприятии
47. Оперативный учет на предприятии
48. Оперативный контроль и регулирование хода производства
49. Назначение и задачи диспетчерской службы на предприятии
50. Особенности диспетчирования в различных типах производства
51. Планирование использования основных средств
52. План по труду и заработной плате
53. Характеристика показателей плана по труду
54. Планирование численности работающих на предприятии
55. Планирование фонда заработной платы на предприятии
56. Основные понятия нормирования труда на предприятии
57. Методы планирования труда и их характеристики
58. Планирование материальных ресурсов на предприятии
59. Определение потребности в материальных ресурсах для формирования материальной базы предприятия
60. Планирование потребности в материальных ресурсах на предприятии

## 6.2. Задание для экзаменуемого

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__»_____2019 г.	<b>Экзамен квалификационный по ПМ.03 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» по специальности 150208 «Технология машиностроения» Для гр. О-19ТМ-СПО ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__»_____2019 г.
--	--	---

### Задание для экзаменуемого.

### Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

### Задание

1. Основы планирования на предприятии
2. Оперативное планирование на предприятии

Задача.

На основании исходных данных определить годовую производственную мощность оборудования N  
Исходные данные:

- количество оборудования в группе  $S_o = 124$  ед.
- средневзвешенная трудоемкость на единицу продукции  $T=10$  мин
- действительный фонд времени работы оборудования  $F_d= 3950$  часов

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 2</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	--	---

### **Задание для экзаменуемого.**

#### **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

#### **Задание**

- 1.Размещение цехов и планировка оборудования в сборочных цехах.
- 2.Содержание и этапы технологической подготовки производства.

Задача.

Построить график организации выполнения технологических операций при последовательном виде движения предметов труда и рассчитать длительность цикла технологических операций  $T_{\text{на}}$  при следующих исходных данных:

- размер производственной партии деталей  $n = 2$  штуки

-штучно- калькуляционная норма времени на операции  $t_{\text{шт1}} = 2,5$  мин.,  $t_{\text{шт2}} = 1,5$  мин.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__»_____2019г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 3</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__»_____2019 г.
---	--	---

### **Задание для экзаменуемого.**

#### **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

#### **Задание**

1. Планирование технической подготовки производства.
2. Определение трудоемкости сборочных работ и испытаний.

Задача.

Рассчитать длительность цикла технологических операций и построить график организации выполнения технологических операций при параллельном виде движения предметов труда  $T_{пар}$ , при следующих исходных данных:

- число деталей в партии  $n = 3$  штуки
- штучно калькуляционная норма времени на операции  $t_{шт1} = 2$  мин.,  $t_{шт2} = 3$  мин.,  $t_{шт3} = 1,5$  мин.
- размер транспортной партии  $p = 1$  штука

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 4</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	--	---

### **Задание для экзаменуемого.**

#### **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

#### **Задание**

- 1.Содержание и задача технической подготовки производства.
- 2.Состав и классификация сборочных цехов.

Задача.

Рассчитать длительность цикла технологических операций и построить график организации выполнения технологических операций при смешанном виде движения предметов труда  $T_{см}$ , при следующих исходных данных:

- размер производственной партии деталей  $n= 4$  штуки
- штучно- калькуляционная норма времени на операции  $t_{шт1}= 2$  мин,  $t_{шт2}=2,5$  мин.,  $t_{шт3}=1$  мин.,  $t_{шт4}=3$  мин.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 5</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	--	---

### Задание для экзаменуемого.

### Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

### Задание

1. Комплексная система управления качеством продукции.
2. Размещение механических цехов и планировка оборудования в них.

Задача.

Определить рентабельность инвестиций  $R_i$ , при следующих исходных данных:

- балансовая прибыль предприятия  $P_b = 215\,460$  руб.
- валюта баланса  $B_b = 250340$  руб.
- краткосрочные обязательства  $KO = 1935$  руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 6</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	--	---

**Задание для экзаменуемого.**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

**Задание**

1. Показатели и факторы качества продукции.
2. Выбор и расчет количества оборудования в механических цехах.

Задача.

Определить уровень качества продукции И при следующих данных:

- интегральный показатель качества оцениваемого изделия  $J=50$
- интегральный показатель качества базового изделия  $J_6=25$

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ПОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 7</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	--	---

### Задание для экзаменующегося.

#### Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

#### Задание

3. Общие сведения о качестве товаров.
4. Оценка категорий тяжести труда в литейном и термическом производстве.

Задача.

Определить стоимостной коэффициент по стандартизированным составным частям изделия Кс, при следующих исходных данных:

- стоимость стандартизированных составных частей входящих в изделие  $C_{ст}=215$  руб.
- стоимость унифицированных составных частей входящих в изделие  $C_y = 2130$  руб.
- стоимость оригинальных составных частей входящих в изделие  $C_o = 315$  руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ПОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 8</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	--	---

**Задание для экзаменующегося.**

## Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## Задание

1. Структура управления предприятия.
2. Анализ условий труда в литейном и термическом производстве.

Задача.

На основании исходных данных определить плановую Ппл и фактическую Пф производительность труда.

Исходные данные:

- выпуск товарной продукции плановый Впл= 745370 руб.
- выпуск товарной продукции фактический Вф = 2480560 руб
- плановая численность работников ч<sub>пл</sub>= 186 чел.
- фактическая численность работников ч<sub>ф</sub>= 210 чел.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 9</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	--	---

**Задание для экзаменующегося.**

## **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## **Задание**

1. Инновационная политика предприятия.
2. Опасные и вредные производственные факторы в литейном и термическом производстве.

Задача.

На основании исходных данных определить рентабельность инвестиций предприятия Ру

Исходные данные:

- балансовая прибыль предприятия по плану Пб.пл. = 173620 руб., по факту Пб.ф. = 185430 руб.
- краткосрочные обязательства по плану КОпл. = 8310 руб. по факту КОф = 7415 руб.
- валюта баланса по плану ВБпл. = 83560 руб. ВБф = 135250 руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «___»_____2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 10</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «___»_____2019 г.
---	---	--

**Задание для экзаменующегося.**

### **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

### **Задание**

1. Сущность инвестиций. Объекты и субъекты инвестиционной деятельности.
2. Условия труда в литейном и термическом производстве.

Задача.

Рассчитать затраты предприятия при изготовлении базового  $Z_1$  и нового  $Z_2$  изделия.

Исходные данные:

- себестоимость единицы продукции базового изделия  $C_б = 175$  руб.

новое изделие  $C_н = 198$  руб.

- идеальные капитальные вложения в производственные фонды

базовое изделие  $K_б = 143$  руб.

новое изделие  $K_н = 139$  руб.

-  $E_n$  – нормативный коэффициент эффективности капитальных вложений  $E_n = 0.15$

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «___»_____2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 11</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «___»_____2019 г.
---	---	--

**Задание для экзаменующегося.**

## **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## **Задание**

1. Капитальные вложения и их эффективность.
2. Выбор и расчет количества оборудования и расхода материалов в литейных цехах.

Задача.

На основании исходных данных определить выработку рабочего по плану и по факту, рассчитать изменение выпуска товарной продукции.

Исходные данные:

- выпуск товарной продукции плановый  $V_{пл} = 1245850$  руб.
- выпуск товарной продукции фактический  $V_{ф} = 1250340$  руб.
- плановая численность рабочих  $Ч_{пл} = 325$  чел.
- фактическая численность рабочих  $Ч_{ф} = 265$  чел.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__»_____2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 12</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__»_____2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменующегося.**

## **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## **Задание**

1. Принципы организации производственного процесса.
2. Состав и классификация литейных цехов.

Задача.

На основании исходных данных определить коэффициент оборачиваемости капитала предприятия Коб.

Исходные данные:

- оборотные средства Об.ср. 1 кв= 53670 руб.; 2 кв = 43820 руб. ; 3 кв = 63430 руб.; 4 кв. = 75420 руб.

- вложенный капитал ВК. 1 кв = 315450 руб. ; 2 кв = 330750 руб.; 3 кв = 345850 руб. ; 4 кв = 360730 руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 13</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменующегося.**

## **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## **Задание**

1. Производственный процесс – его состав и классификация.
2. Общая характеристика литейных цехов.

Задача.

На основании исходных данных определить объем товарной Вт и реализованной продукции Вр.

Исходные данные:

- выпуск продукции Вп=750 ед.
- оптовая цена единицы изделия Ц= 110 руб.
- фактические остатки готовой продукции Оф=1865 руб.
- нормативные остатки готовой продукции Он= 1745 руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 14</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменующегося.**

## **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## **Задание**

1. Производственная мощность предприятия.
2. Проектирование основных и вспомогательных помещений заготовительно-штамповочных цехов.

Задача.

Рассчитать выполнение плана производства продукции предприятием за квартал Nк.

Исходные данные:

Продукция выпущенная предприятием по плану Впл = 425150 руб.; по факту Вф=340625 руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО  
ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 15</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

### **Задание для экзаменуемого.**

### **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

### **Задание**

1. Производственная программа предприятия.
2. Состав и классификация заготовительно – штамповочных цехов.

Задача.

Определить выполнение плана производства продукции предприятием по декадам Нд.

Исходные данные:

Выпущенная продукция предприятием : за плановый период Впл= 472560 руб; за фактический период Вф=498320 руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 16</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

### **Задание для экзаменующегося.**

#### **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

#### **Задание**

1. Сущность организации производства.
2. Современные тенденции развития поточного производства.

Задача.

Рассчитать выполнение плана производства продукции предприятием по месяцам Nm.

Исходные данные:

Продукция выпущенная предприятием :по плану Впл=835150 руб.; по факту Вф = 924230 руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 17</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

### Задание для экзаменуемого.

### Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

### Задание

1. Основные параметры поточных линий.
2. Планирование потребности в материальных ресурсах на предприятии.

Задача.

На основании исходных данных определить объем валовой продукции Вв.

Исходные данные:

- объем товарной продукции  $V_t = 150500$  руб.
- стоимость остатков незавершенного производства на начало планового периода  $O_n = 9764$  руб.
- стоимость остатков незавершенного производства на конец планового периода  $O_k = 2254$  руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 18</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменуемого.**

## Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## Задание

1. Разновидности поточных линий.
2. Определение потребности в материальных ресурсах для формирования материальной базы предприятия.

Задача.

Определить объем товарной продукции предприятия за плановый период Вт.

Исходные данные:

- выпуск продукции предприятием  $V_p = 84350$  руб.
- цена единицы продукции  $C = 75$  руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 19</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменующегося.**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

**Задание**

1. Характеристика поточного производства.
2. Планирование материальных ресурсов на предприятии.

Задача.

На основании исходных данных определить допустимый размер партии изделий Пн.

Исходные данные:

- подготовительно – заключительное время на более длительную операцию  $T_{из} = 15$  мин.
- норма штучного времени на операцию  $T_{шт} = 9$  мин.
- коэффициент характеризующий величину допустимых потерь времени на переналадку рабочего места  $K_y = 0,03 \div 0,07$

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО  
ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 20</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

### Задание для экзаменующегося.

### Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

### Задание

1. Организация производства на промышленных предприятиях.
2. Методы планирования труда и их характеристики.

Задача.

Определить периодичность запуска партии изделий в производство П и дневную выработку Нд.

Исходные данные:

- количество деталей в партии  $n=15$  ед.
- выпуск продукции  $Вп= 165$  ед.
- количество рабочих дней в месяце  $Fд=26$  дней

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 21</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

### **Задание для экзаменующегося.**

### **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

### **Задание**

1. Организация перехода на выпуск новых видов продукции. Лизинг нового оборудования.
2. Основные понятия нормирования труда на предприятии.

Задача.

Определить объем работ предприятием Q

Исходные данные:

- трудоемкость изготовления одного изделия  $T = 15$  мин.
- коэффициент выполнения норм  $K_n = 1,2$
- выпуск продукции  $B = 3250$  ед.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 22</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменующегося.**

## **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## **Задание**

1. Содержание и основные этапы организационной подготовки производства.
2. Планирование фонда заработной платы на предприятии.

Задача.

Рассчитать годовой действительный фонд времени работы одного рабочего  $F_d$

Исходные данные:

- число рабочих дней в году  $D = 265$  дней
- Число рабочих смен в сутках  $C = 2$
- длительность рабочей смены  $Ч = 8$  часов
- процент невыходов на работу  $A = 4,5 \%$

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 23</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

### **Задание для экзаменующегося.**

#### **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

#### **Задание**

1. Экономическая эффективность совершенствования организации подготовки производства.
2. Планирование численности работающих на предприятии.

Задача.

По исходным данным определить численность основных производственных рабочих Р

Исходные данные:

- объем работ  $Q = 2450$  ед.

- действительный фонд времени одного рабочего  $F_d = 4010$  часов

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 24</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменующегося.**

## **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## **Задание**

1. Методы анализа состояния подготовки производства.
2. Характеристика показателей плана по труду.

Задача.

По исходным данным определить число обслуживающего персонала предприятия Пп и общее количество работающих R

Исходные данные:

- процент персонала П = 15 %
- общая численность основных производственных рабочих  $P_{общ.} = 320$  человек

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 25</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменующегося.**

## Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## Задание

1. Резервы совершенствования подготовки производства.
2. План по труду и заработной плате.

Задача.

По исходным данным определить выполнение плана предприятием по товарной продукции N  
исходные данные:

- выпуск товарной продукции плановый Впл = 965430 руб.
- выпуск товарной продукции фактический Вф= 1425760 руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 26</b>	<b>Утверждаю</b> <b>Заместитель директора по</b> <b>учебной работе</b>  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменуемого.**

## Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## Задание

1. Методы ускорения конструкторской подготовки производства.
2. Планирование использования основных средств.

Задача.

Определить выполнение предприятием плана по численности работников Пч

Исходные данные:

-фактическая численность работников предприятия Чф=325 человек

- плановая численность работников предприятия Чпл= 315 человек

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ПОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 27</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменующегося.**

## **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## **Задание**

1. Особенности диспетчирования в различных типах производства.
2. Основные задачи и этапы конструкторской подготовки производства.

Задача.

На основании исходных данных рассчитать плановую  $Pr^{пл}$  и фактическую  $Pr^ф$  производительность труда и рост (снижение) производительности труда  $\Delta Pr$ .

Исходные данные:

- выпуск продукции по плану  $V_{пл} = 315430$  руб.
- фактический выпуск продукции предприятием  $Da = 394765$  руб.
- плановая численность работников  $Ч_{пл} = 430$  человек
- фактическая численность работников предприятия  $Ч_{ф} = 410$  человек

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ПОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 28</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменующегося.**

## Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## Задание

1. Технологическая документация – структура и характеристика.
2. Назначение и задачи диспетчерской службы на предприятии.

Задача.

Определить плановую  $V_p^{пл}$  и фактическую выработку  $V_p^ф$  на одного работающего и изменение выпуска товарной продукции  $\Delta N$

Исходные данные:

- плановый выпуск продукции  $V_{пл} = 525846$  руб.
- фактический выпуск продукции предприятием  $V_f = 520750$  руб.
- численность работников по плану  $Ч_{пл} = 830$  человек
- численность работников фактическая  $Ч_f = 625$  человек

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ПОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 29</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

### **Задание для экзаменуемого.**

#### **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

#### **Задание**

1. Оперативный контроль и регулирование хода производства.
2. Планирование финансовых показателей.

Задача.

На основании расчетных данных рассчитать коэффициент обновления Коб и коэффициент выбытия Квыб основных средств за плановый период

Исходные данные:

- стоимость поступивших (вводимых) основных средств Сввод.=125340 руб.
- стоимость основных средств на конец отчетного периода Ск= 14375 руб.
- стоимость выбывших основных средств Свыб= 193767 руб.
- стоимость основных средств на начало отчетного периода Сн= 13375 руб.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ПОБРАЗОВАНИЯ  
БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

<b>Согласовано</b> предметно-цикловой комиссией «Технология машиностроения» Председатель <b>И.А.Тарусова</b>  «__» _____ 2019 г.	<b>Экзамен</b> <b>квалификационный по</b> <b>ПМ.03 «Участие в</b> <b>организации</b> <b>производственной</b> <b>деятельности структурного</b> <b>подразделения» по</b> <b>специальности 150208</b> <b>«Технология</b> <b>машиностроения»</b> <b>Для гр. О-19ТМ-СПО</b> <b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ</b> <b>БИЛЕТ № 30</b>	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по учебной работе  <b>Т.Е.Балашова</b>  «__» _____ 2019 г.
--	---	---

**Задание для экзаменующегося.**

## **Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться персональным компьютером, периферийными устройствами (принтер, сканер), учебно-методической литературой, имеющейся на специальном столе.

Время выполнения задания – 0,5 часа

## **Задание**

1. Техничко – экономическое планирование на предприятии.
2. Оперативный учет на предприятии.

Задача.

На основе исходных данных определить такт поточной линии R, число станков C.

Исходные данные:

- месячный выпуск изделий  $H=30800$  шт.
- режим работы двухсменный  $K_p=2$
- число рабочих дней в месяце  $F=22$  дня
- продолжительность смены  $P_c=8,2$  часа
- коэффициент регламентированных перерывов  $K_p=0,81$
- штучно-калькуляционное время на операцию  $T_{шк} = 1,12$  мин.

Председатель комиссии, ведущий инженер по наладке АО «УК» БМЗ» \_\_\_\_\_ Аверкин В.Е.

Зам председателя комиссии \_\_\_\_\_ Столяренко Л.В.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Антропов П.П.

Член комиссии, преподаватель спец. дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Соболева А.А.

Член комиссии, преподаватель спец, дисциплин ПК БГТУ \_\_\_\_\_ Солдатенкова В.В