

# АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## ОП.14 Основы проектирования технологической оснастки

### 1.Паспорт рабочей программы учебной дисциплины

#### 1.1 Место дисциплины в структуре примерной основной образовательной программы:

Учебная дисциплина «ОП.14. Основы проектирования технологической оснастки» является обязательной частью общепрофессионального цикла примерной основной образовательной программы в соответствии с ФГОС 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям).

Учебная дисциплина «ОП.14. Основы проектирования технологической оснастки» наряду с учебными дисциплинами общепрофессионального цикла обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций для дальнейшего освоения профессиональных модулей.

#### 1.2 Цель и планируемые результаты освоения учебной дисциплины:

1. рамках освоения программы учебной дисциплины у обучающихся формируются общие компетенции:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

в рамках освоения программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 1.	-осуществлять	- назначение, устройство и
ОК 2.	рациональный	выборобласть применения станочных
ОК 3.	станочных приспособлений для	приспособлений;
ОК 4.	обеспечения требуемой	- схемы и погрешность
ОК 5.	точности обработки;	базирования заготовок в
ОК 9.	- составлять технические за-	приспособлениях;
	дания на проектирование	- приспособления для станков с
	технологической оснастки	ЧПУ и обрабатывающих центров.