

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ПМ.06 Выполнение работ по профессии 19149 “Токарь”

15.02.16 Технология машиностроения

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля

1.1 Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее – программа ПМ) – является частью профессионального цикла ППССЗ в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.

Профессиональный цикл расширен за счет вариативной части образовательной программы, что дает возможность углубления подготовки обучающегося для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения учебной дисциплины:

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности Выполнение работ по профессии 19149 Токарь. и соответствующие ему профессиональные компетенции:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 6	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь
ПК 6.1.	Выполнять токарную обработку простых и средней сложности деталей по 8-14 квалитетам точности на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений
ПК 6.2	Выполнять нарезание наружной и внутренней треугольной, трапецеидальной и прямоугольной резьбы метчиком, плашкой и резцами
ПК 6.3	Проверять точность и качество выполненных токарных работ

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> - работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различного типа и точности; - нарезания наружной и внутренней треугольной, трапецеидальной и прямоугольной резьбы метчиком, плашкой и резцами - контроля качества выполненных работ.
уметь	<ul style="list-style-type: none"> – обеспечивать безопасную работу; – обрабатывать детали на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и на специализированных станках, налаженных для обработки определённых простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций; – обрабатывать тонкостенные детали с толщиной стенки до 1 мм и

	<p>длиной до 200 мм;</p> <p>– обрабатывать длинные валы и винты с применением подвижного и неподвижного люнетов, выполнять глубокое сверление и расточку отверстий пушечными свёрлами и другим специальным инструментом;</p>
--	--

	<ul style="list-style-type: none"> - обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, сопряжённые с криволинейными цилиндрическими поверхностями, с труднодоступными для обработки и измерений местами; - выполнять операции по доводке инструмента, имеющего несколько сопрягающихся поверхностей; - обрабатывать сложные крупногабаритные детали узлы на универсальном оборудовании; - нарезать наружную и внутреннюю треугольную прямоугольную резьбы метчиком или плашкой; - нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецеидальную резьбы резцом; - управлять станками (токарно-центровыми) с высотой центров 650-2000 мм, оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации; - выполнять необходимые расчёты для получения заданных конусных поверхностей; - управлять подъёмно транспортным оборудованием с пола; - выполнять строповку и увязку грузов для подъёма, перемещения, установки и складирования; - контролировать параметры обработанных деталей; - выполнять уборку стружки.
знать	<ul style="list-style-type: none"> - технику безопасности работы на станках; - правила управления станками; - способы установки и выверки деталей; - правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений; - правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков; - правила и технологию контроля качества обработанных деталей.

:

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы профессионального модуля	300
в т.ч. в форме практической подготовки	281
Из общего объема:	
на освоение МДК	96
в том числе практические занятия	14
практики	180
в том числе: учебная	180
самостоятельная работа	1
консультации	5
Промежуточная аттестация: зачет с оценкой, экзамен по модулю	18