



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический
университет» (БГТУ)

Механико-технологический университет

(наименование факультета/института)

Кафедра «Машиностроение и материаловедение»

(наименование кафедры, ответственной за реализацию дисциплины)

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор по учебной
работе и цифровизации

_____ В.А. Шкаберин

«26» апреля 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебной дисциплины

Технологические основы сварки давлением и плавлением

(наименование дисциплины)

15.03.01 Машиностроение

(код и наименование специальности или направления подготовки)

Оборудование и технология сварочного производства

(направленность (профиль)/ специализация образовательной программы)

высшее образование – бакалавриат

(уровень образования)

бакалавр

(квалификация, присваиваемая по специальности или направлению подготовки)

очная

(форма обучения)

2024

(год набора)

Брянск 2024

Рабочая программа учебной дисциплины
Технологические основы сварки давлением и плавлением
(наименование дисциплины)

15.03.01 Машиностроение

(код и наименование специальности или направления подготовки)

Оборудование и технология сварочного производства
(направленность (профиль)/специализация образовательной программы)

Разработал(и):

доцент, к.т.н.

(должность, ученая степень, ученое звание)

(подпись)

А.В. Вдовин

(И.О. Фамилия)

Рассмотрена и одобрена на заседании кафедры
«Машиностроение и материаловедение»

(наименование кафедры, ответственной за реализацию дисциплины)

«21» марта 2024 г., протокол № 6

Заведующий кафедрой

Д.Т.Н., доц.

(ученая степень, ученое звание)

(подпись)

Макаренко К.В.

(И.О. Фамилия)

Согласовано:

Заведующий выпускающей кафедрой

«Машиностроение и материаловедение»

(наименование выпускающей кафедры)

Д.Т.Н., доц.

(ученая степень, ученое звание)

(подпись)

Макаренко К.В.

(И.О. Фамилия)

© Вдовин А.В., 2024

© ФГБОУ ВО «Брянский государственный
 технический университет», 2024

СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕДИСЛОВИЕ	5
1. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	5
2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ.....	5
3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	6
4. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ.....	6
5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	7
5.1. Структура дисциплины	7
5.2. Распределение формируемых компетенций по разделам (темам) дисциплины	8
5.3. Лекции	8
5.4. Практические занятия	12
5.5. Самостоятельная работа обучающихся	15
5.6. Организация текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся	20
6. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ	20
7. РЕАЛИЗАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЙ ЭЛЕКТРОННОГО ОБУЧЕНИЯ И (ИЛИ) ДИСТАНЦИОННЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ	21
8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	22

8.1. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся	22
8.2. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины	22
8.3. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», используемых при изучении дисциплины	24
8.4. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и (или) информационных справочных систем	24
9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	24
10. ОСОБЕННОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ	25
11. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ	26
11.1. Методические материалы для педагогических работников	26
11.2. Методические материалы для обучающихся	28
12. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ	29
12.1. Виды и средства оценивания результатов освоения дисциплины	29
12.2. Шкала оценивания при текущем контроле успеваемости	29
12.3. Шкала оценивания при промежуточной аттестации обучающихся	30
12.4. Оценивание окончательных результатов обучения по дисциплине	33
12.5. Характеристика результатов обучения	34

12.6. Контрольно-измерительные материалы для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся	34
13. ВОСПИТАТЕЛЬНАЯ РАБОТА.....	34

ПРЕДИСЛОВИЕ

Учебная дисциплина «Технологические основы сварки давлением и плавлением» (далее – дисциплина) ориентирована на формирование у обучающихся базовых знаний, умений и навыков, необходимых для дальнейшего изучения дисциплин по направлению и профилю подготовки. Разделы данной дисциплины знакомят студентов с историей создания развития сварки, основными терминами и определениями, источниками энергии, конструкциями и параметрами сварных швов, стандартами в области сварки и пр.

Знания, полученные студентами в результате освоения данной дисциплины необходимы для изучения большинства дисциплин, направленных на формирование общепрофессиональных и профессиональных компетенций специалиста сварочного производства.

1. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель освоения дисциплины – изучение студентами современных способов сварки давлением и плавлением, их технологических особенностей при сварке сталей, цветных металлов и их сплавов, сварочных материалов, методик расчета параметров режима сварки, критериев выбора сварочного вспомогательного технологического оборудования, обеспечивающее высокую эффективность труда при требуемом качестве сварных конструкций.

Задачи дисциплины:

– Формирование у обучающихся знаний в области технологических способов и приемов изготовления сварных конструкций, сварочных материалов и особенностей сварки различных металлов и сплавов.

– Приобретение умения решать необходимые технологические задачи в области проектирования технологии изготовления сварных конструкций, применения сварочных материалов и особенностей сварки различных металлов и сплавов.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина входит в часть, формируемую участниками образовательных отношений учебного плана образовательной программы, и реализуется на 3 курсе в 6 семестре и 4 курсе в 7 семестре.

Предварительно изучаются дисциплины: «Материаловедение»; «Конструкционные стали и сплавы»; «Тепло- и массоперенос в материалах и процессах».

Параллельно изучаются дисциплины: «Теория сварочных процессов»; «Проектирование сварных конструкций»; «Напряжения и деформации при сварке»; «Источники питания для сварки»; «Производство сварных конструкций».

Базируются на изучении дисциплины: «Проектирование сварных

конструкций»; «Теория сварочных процессов».

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Изучение дисциплины направлено на формирование у обучающихся компетенций, представленных в таблице 1.

Таблица 1 – Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с индикаторами достижения компетенций

№ п/п	Код и наименование компетенции	Индикаторы компетенций	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны:
1.	ПК-1. Способен технической подготовке сварочного производства деталей	ПК-1.1. Ориентируется в показателях технического уровня и эффективности производства; ПК-1.2. Знает перспективные технологии и высокоэффективное оборудование литейного производства; ПК-1.3. Понимает основные технологические процессы изготовления литейных форм; ПК-1.4. Способен использовать прикладные программные продукты и техническую документацию при внедрении техники и технологий; ПК-1.5. Обладает навыками анализа технологических решений на литейном участке или в цехе	Знать: методы и техники способов сварки, методики расчета параметров режимов сварки, требуемые материалы и основное технологическое оборудование для изготовления сварных конструкций Уметь: выбирать методы и техники способов сварки, методики расчета параметров режимов сварки, требуемые материалы и основное технологическое оборудование при изготовлении сварных конструкций Владеть: навыками выбора методы и техники способов сварки, методики расчета параметров режимов сварки, требуемые материалы и основное технологическое оборудование при изготовлении сварных конструкций

4. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 8 зачетных единиц (288

академических часа). Распределение трудоемкости дисциплины по видам учебной работы и семестрам представлено в таблице 2.

Таблица 2 – Распределение трудоемкости дисциплины по видам учебной работы и семестрам

Виды учебной работы в соответствии с учебным планом образовательной программы	Трудоемкость, час.												
	Всего	Семестр											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C
1. Контактная работа обучающихся с педагогическими работниками, в том числе:	112	-	-	-	-	-	64	48	-	-	-	-	-
1.1. Лекции, час.	48	-	-	-	-	-	32	16	-	-	-	-	-
1.2. Лабораторные работы, час.		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
в том числе в форме практической подготовки													
1.3. Практические занятия, час.	64	-	-	-	-	-	32	32	-	-	-	-	-
в том числе в форме практической подготовки													
2. Самостоятельная работа обучающихся, час.	95	-	-	-	-	-	17	78	-	-	-	-	-
3. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация обучающихся, в том числе:													
3.1. Экзамен, семестр	63	27, 6; 54, 7											
3.2. Зачет, семестр		-											
3.3. Зачет с оценкой, семестр		-											
3.4. Курсовой проект (контроль), семестр	+	7											
3.5. Курсовая работа (контроль), семестр		-											
3.6. Расчетно-графическая работа (контроль), семестр	+	6											
3.7. Контрольная работа (контроль), семестр		-											
Общая трудоемкость (7 з.е.)	288	288											

5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1. Структура дисциплины

Структура дисциплины представлена в виде тематического плана в таблице 3.

Таблица 3 – Тематический план дисциплины

Наименование раздела (темы) дисциплины	Трудоемкость, час.				
	Всего	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа
6-й семестр					
Раздел 1. Технологические особенности сварки давлением	81	32		32	17
Тема 1. Основные положения сварки давлением	24	8		12	4
	12	8			4

Тема 2. Формирование соединений сваркой давлением					
Тема 3. Технологические особенности сварки давлением	27	8		14	5
Тема 4. Оборудование и оснастка сварки давлением	18	8		6	4
Итого за 6-й семестр	81	32		32	17
7-й семестр					
Раздел 2. Технологические особенности сварки плавлением	126	16		32	78
Тема 5. Основные положения сварки плавлением	20	2		8	10
Тема 6. Сварочные материалы	12	2			10
Тема 7. Технологические особенности основных способов сварки плавлением	25	4		6	15
Тема 8. Технология сварки различных сталей и сплавов	19	4			15
Тема 9. Методы выбора и расчета основных параметров режима сварки плавлением	28	2		12	14
Тема 10. Оборудования и оснастка сварки плавлением	22	2		6	14
Итого за 7-й семестр	126	16		32	78
Итого	207	48		64	95

5.2. Распределение формируемых компетенций по разделам (темам) дисциплины

Распределение формируемых компетенций по разделам дисциплины представлено в таблице 4.

Таблица 4 – Формирование компетенций по разделам дисциплины

Наименование раздела (темы) дисциплины	Код компетенции
	ПК-1
Раздел 1. Общие сведения о приспособлениях	+
Раздел 2. Установка деталей и узлов в приспособлениях	+

5.3. Лекции

Перечень занятий лекционного типа, их содержание и трудоемкость представлены в таблице 5.

Таблица 5 – Тематика и содержание лекций

Наименование темы дисциплины	Тема лекции	Содержание лекции	Трудоемкость, час.
6-й семестр			
Тема 1. Основные положения сварки	1. Основные положения контактной сварки	1. Основные термины и определения	2

давлением		2. Классификация способов сварки давлением 3. Характеристика способов контактной сварки 4. Достоинства и недостатки контактной сварки	
	2. Сварные соединения и швы, получаемые контактной сваркой	1. Классификация сварных соединений и швов контактной сварки 2. Конструктивные элементы и геометрические характеристики сварных соединений и швов 3. Анализ равнопрочности сварных швов	2
Тема 2. Формирование соединений сваркой давлением	1. Формирование соединений контактной точечной, шовной и рельефной сваркой	1. Схема образования соединения 2. Физические и химические процессы при сварке 3. Источники теплоты при сварке 4. Контактные и собственное сопротивления	2
		5. Температурные и электрические поля 6. Шунтирование тока 7. Методы выбора и расчета параметров режима сварки 8. Пластическая деформация металла в зоне сварки	2
		9. Удаление поверхностных пленок 10. Виды дефектов сварных соединений, природа их образования и способы предупреждения	2
	1. Формирование соединений контактной стыковой сваркой	1. Схема образования соединения 2. Источники теплоты при сварке 3. Тепловые процессы при сварке 4. Пластическая деформация	2

		5. Виды дефектов сварных соединений, природа их образования и способы предупреждения.	
Тема 3. Технологические особенности сварки давлением	1. Технология точечной, шовной и рельефной сварки	1. Технологичность конструкции изделий 2. Схема технологического процесса изготовления сварных узлов	2
		3. Электроды для сварки 4. Техника и режимы точечной и шовной сварки деталей одинаковой толщины	2
		5. Сварка разнотолщинных деталей 6. Сварка деталей из разноименных материалов 7. Односторонняя сварка 8. Шовно-стыковая сварка 9. Особенности рельефной сварки 10. Наварка	2
	2. Технология стыковой сварки	1. Технологичность конструкции изделий 2. Выбор режимов сварки 3. Технология сварки различных материалов 4. Финишные операции после сварки	2
Тема 4. Оборудование и оснастка сварки давлением	Оборудование и оснастка сварки давлением	1. Характеристика и классификация машин контактной сварки 2. Технологические характеристики машин	2
		3. Машины точечной, рельефной, шовной сварки	2
		4. Машины стыковой сварки 5. Электрическая часть машин контактной сварки	2
		6. Монтаж и эксплуатация контактных машин 7. Техника безопасности при эксплуатации машин	2
Итого за 6-й семестр	—	—	32

7-й семестр			
Тема 5. Основные положения сварки плавлением	Основные положения сварки плавлением	1. Основные термины и определения 2. Классификация способов сварки плавлением 3. Достоинства и недостатки сварки плавлением 4. Классификация сварных соединений и швов, их конструктивные элементы	2
Тема 6. Сварочные материалы	Сварочные материалы	1. Назначение сварочных материалов 2. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки 3. Неплавящиеся электроды для сварки в инертных газах 4. Сварочная проволока и ленты 5. Порошковая проволока и ленты 6. Сварочные флюсы 7. Защитные газы и смеси	2
Тема 7. Технологические особенности основных способов сварки плавлением	Технологические особенности основных способов сварки плавлением	1. Техника и технология ручной дуговой сварки электродами с покрытием 2. Техника и технология дуговой сварки в защитных газах плавящимся электродом 3. Техника и технология дуговой сварки в инертных газах неплавящимся электродом	2
		4. Техника и технология дуговой сварки под слоем флюса 5. Техника и технология сварки и резки газовым пламенем 6. Техника и технология сварки и резки плазменной струей	2
Тема 8. Технология сварки различных сталей и сплавов	1. Технологические особенности сварки сталей	1. Технология сварки углеродистых сталей 2. Технология сварки высоколегированных сталей 3. Технология сварки	2

		сварка высокохромистых мартенситных, мартенситно-ферритных и ферритных сталей 4. Технология сварки аустенитных сталей и сплавов 5. Технология сварки разнородных сталей	
	2. Технологические особенности сварки чугуна и цветных металлов	1. Технология сварки чугуна 2. Технология сварки цветных металлов и сплавов 3. Технология сварки титана и его сплавов 4. Технология сварки тугоплавких и химически активных металлов	2
Тема 9. Методы выбора и расчета основных параметров режима сварки плавлением	Методы выбора и расчета основных параметров режима сварки плавлением	1. Параметры режима сварки плавлением 2. Влияние параметров режима сварки на геометрические характеристики сварного шва 3. Влияние режима сварки на свойства сварного соединения 4. Методики расчета параметров режима сварки	2
Тема 10. Оборудование и оснастка сварки плавлением	Оборудования и оснастка сварки плавлением	1. Технологические требования к оборудованию для сварки плавлением 2. Технические характеристики и критерии выбора сварочного оборудования 3. Оборудование для ручной дуговой сварки 4. Оборудование для механизированной и автоматической сварки в среде защитных газов 5. Оборудование для механизированной и автоматической сварки под слоем флюса 6. Оборудование для газопламенной обработки материалов	2

		7. Инструмент и защитные средства при сварке 8. Технологическая оснастка для производства сварных конструкций	
Итого за 7-й семестр	—	—	16
Итого	—	—	48

5.4. Практические занятия

Практические занятия по дисциплине предусмотрены учебным планом образовательной программы.

Перечень практических занятий, их содержание и трудоемкость представлены в таблице 6.

Таблица 6 – Тематика и содержание практических занятий

Наименование темы дисциплины	Тема практического занятия	Содержание практического занятия	Трудоемкость, час.
6-й семестр			
Тема 1. Основные положения сварки давлением	1. Обеспечить равнопрочность сварного соединения, выполненного контактной точечной сваркой	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4
	2. Обеспечить равнопрочность сварного соединения, выполненного контактной шовной сваркой	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4
	3. Оформить конструктивно сварное соединение и его условное обозначение, выполненного контактной точечной/шовной сваркой	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4
Тема 3. Технологические особенности сварки давлением	1. Расчет параметров режима контактной точечной сварки	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4
	2. Расчет режима контактной шовной сварки	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4

	3. Расчет режима контактной стыковой сварки сопротивлением	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4
	4. Расчет режима контактной стыковой сварки оплавлением	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	2
Тема 4. Оборудование и оснастка сварки давлением	1. Произвести расчет вторичного контура машины контактной точечной сварки	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	2
	2. Произвести расчет вторичного контура машины контактной шовной сварки	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	2
	3. Произвести расчет вторичного контура машины стыковой сварки	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	2
Итого за 6-й семестр	—	—	32
7-й семестр			
Тема 5. Основные положения сварки плавлением	1. Обеспечить равнопрочность углового сварного шва, выполненного методом сварки плавлением	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4
	2. Оформить конструктивно сварное соединение и его условное обозначение	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4
Тема 7. Технологические особенности основных способов сварки плавлением	1. Разработать технологию ручной дуговой сварки	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	2
	2. Разработать	1. Поиск необходимой	2

	технологии дуговой сварки в защитных газах	информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	
	3. Разработать технологию сварки под слоем флюса	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	2
Тема 9. Методы выбора и расчета основных параметров режима сварки плавлением	1. Расчет режима ручной дуговой	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4
	2. Расчет режима ручной дуговой сварки в защитных газах	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4
	3. Расчет режима сварки под слоем флюса	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	4
Тема 10. Оборудование и оснастка сварки плавлением	1. Произвести выбор комплекта оборудования для ручной дуговой сварки	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	2
	2. Произвести выбор комплекта оборудования для сварки в защитных газах плавящимся электродом	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	2
	3. Произвести выбор комплекта оборудования для сварки под слоем флюса	1. Поиск необходимой информации в нормативных документах 2. Выполнение индивидуального задания 3. Составление отчета	2
Итого за 7-й семестр	—	—	32
Итого	—	—	64

5.5. Самостоятельная работа обучающихся

Вопросы, выносимые на самостоятельное изучение, представлены в таблице 7.

Таблица 7 – Вопросы для самостоятельного изучения дисциплины

Наименование темы дисциплины	Вопросы для самостоятельного изучения темы
Тема 1. Основные положения сварки давлением	<ol style="list-style-type: none"> 1. Основные термины и определения 2. Классификация способов сварки давлением 3. Характеристика способов контактной сварки 4. Достоинства и недостатки контактной сварки 5. Классификация сварных соединений и швов контактной сварки 6. Конструктивные элементы и геометрические характеристики сварных соединений и швов 7. Анализ равнопрочности сварных швов
Тема 2. Формирование соединений сваркой давлением	<ol style="list-style-type: none"> 1. Схема образования соединения 2. Физические и химические процессы при сварке 3. Источники теплоты при сварке 4. Контактные и собственное сопротивления 5. Температурные и электрические поля 6. Шунтирование тока 7. Методы выбора и расчета параметров режима сварки 8. Пластическая деформация металла в зоне сварки 9. Удаление поверхностных пленок 10. Виды дефектов сварных соединений, природа их образования и способы предупреждения 11. Схема образования соединения 12. Источники теплоты при сварке 13. Тепловые процессы при сварке 14. Пластическая деформация 15. Виды дефектов сварных соединений, природа их образования и способы предупреждения.
Тема 3. Технологические особенности сварки давлением	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологичность конструкции изделий 2. Схема технологического процесса изготовления сварных узлов 3. Электроды для сварки 4. Техника и режимы точечной и шовной сварки деталей одинаковой толщины 5. Сварка разнотолщинных деталей 6. Сварка деталей из разноименных материалов 7. Односторонняя сварка 8. Шовно-стыковая сварка 9. Особенности рельефной сварки 10. Наварка 11. Технологичность конструкции изделий 12. Выбор режимов сварки 13. Технология сварки различных материалов 14. Финишные операции после сварки
Тема 4. Оборудование и оснастка сварки давлением	<ol style="list-style-type: none"> 1. Характеристика и классификация машин контактной сварки 2. Технологические характеристики машин

	3. Машины точечной, рельефной, шовной сварки 4. Машины стыковой сварки 5. Электрическая часть машин контактной сварки 6. Монтаж и эксплуатация контактных машин 7. Техника безопасности при эксплуатации машин
Тема 5. Основные положения сварки плавлением	1. Основные термины и определения 2. Классификация способов сварки плавлением 3. Достоинства и недостатки сварки плавлением 4. Классификация сварных соединений и швов, их конструктивные элементы
Тема 6. Сварочные материалы	1. Назначение сварочных материалов 2. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки 3. Неплавящиеся электроды для сварки в инертных газах 4. Сварочная проволока и ленты 5. Порошковая проволока и ленты 6. Сварочные флюсы 7. Защитные газы и смеси
Тема 7. Технологические особенности основных способов сварки плавлением	1. Техника и технология ручной дуговой сварки электродами с покрытием 2. Техника и технология дуговой сварки в защитных газах плавящимся электродом 3. Техника и технология дуговой сварки в инертных газах неплавящимся электродом 4. Техника и технология дуговой сварки под слоем флюса 5. Техника и технология сварки и резки газовым пламенем 6. Техника и технология сварки и резки плазменной струей
Тема 8. Технология сварки различных сталей и сплавов	1. Технология сварки углеродистых сталей 2. Технология сварки высоколегированных сталей 3. Технология сварки высокохромистых мартенситных, мартенситно-ферритных и ферритных сталей 4. Технология сварки аустенитных сталей и сплавов 5. Технология сварки разнородных сталей 11. Технология сварки чугуна 12. Технология сварки цветных металлов и сплавов 13. Технология сварки титана и его сплавов 14. Технология сварки тугоплавких и химически активных металлов
Тема 9. Методы выбора и расчета основных параметров режима сварки плавлением	1. Параметры режима сварки плавлением 2. Влияние параметров режима сварки на геометрические характеристики сварного шва 3. Влияние режима сварки на свойства сварного соединения 4. Методики расчета параметров режима сварки
Тема 10. Оборудование и оснастка сварки плавлением	1. Технологические требования к оборудованию для сварки плавлением

	2. Технические характеристики и критерии выбора сварочного оборудования 3. Оборудование для ручной дуговой сварки 4. Оборудование для механизированной и автоматической сварки в среде защитных газов 5. Оборудование для механизированной и автоматической сварки под слоем флюса 6. Оборудование для газопламенной обработки материалов 7. Инструмент и защитные средства при сварке 8. Технологическая оснастка для производства сварных конструкций
--	---

Примеры тем РГР:

1. Обеспечить равнопрочность сварного соединения.
2. Оформить конструктивно сварное соединение и его условное обозначение.
3. Расчет параметров режима контактной сварки.
4. Произвести расчет вторичного контура машины контактной сварки.

Примерные темы курсовых проектов:

1. Разработать технологию изготовления сварной конструкции методами сварки давлением.
2. Разработать технологию изготовления сварной конструкции методами сварки плавлением.

В процессе самостоятельной работы обучающиеся должны принимать решение по рассматриваемой проблеме с минимальным участием педагогического работника. Для решения поставленных задач может использоваться дополнительная литература и источники в информационно-коммуникационной сети «Интернет». Для закрепления пройденного материала педагогическим работником могут выдаваться домашние задания.

В таблице 8 указаны виды самостоятельной работы, выполняемые обучающимися при изучении соответствующих тем дисциплины.

Таблица 8 – Виды самостоятельной работы

Наименование темы дисциплины	Виды самостоятельной работы
Тема 1. Основные положения сварки давлением	Самостоятельное изучение вопросов темы Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к практическим занятиям Выполнение РГР/курсового проекта Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации
Тема 2. Формирование соединений сваркой давлением	Самостоятельное изучение вопросов темы Изучение рекомендуемой литературы Выполнение РГР/курсового проекта Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации
Тема 3. Технологические	Самостоятельное изучение вопросов темы

особенности сварки давлением	Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к практическим занятиям Выполнение РГР/курсового проекта Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации
Тема 4. Оборудование и оснастка сварки давлением	Самостоятельное изучение вопросов темы Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к практическим занятиям Выполнение РГР/курсового проекта Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации
Тема 5. Основные положения сварки плавлением	Самостоятельное изучение вопросов темы Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к практическим занятиям Выполнение РГР/курсового проекта Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации
Тема 6. Сварочные материалы	Самостоятельное изучение вопросов темы Изучение рекомендуемой литературы Выполнение РГР/курсового проекта Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации
Тема 7. Технологические особенности основных способов сварки плавлением	Самостоятельное изучение вопросов темы Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к практическим занятиям Выполнение РГР/курсового проекта Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации
Тема 8. Технология сварки различных сталей и сплавов	Самостоятельное изучение вопросов темы Изучение рекомендуемой литературы Выполнение РГР/курсового проекта Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации
Тема 9. Методы выбора и расчета основных параметров режима сварки плавлением	Самостоятельное изучение вопросов темы Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к практическим занятиям Выполнение РГР/курсового проекта Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации
Тема 10. Оборудования и оснастка сварки плавлением	Самостоятельное изучение вопросов темы Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к практическим занятиям Выполнение РГР/курсового проекта Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации

5.6. Организация текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся

Текущий контроль успеваемости обеспечивает оценивание хода освоения дисциплины. Формы контрольно-оценочных мероприятий, проводимых в рамках текущего контроля успеваемости, представлены в таблице 9.

Таблица 9 – Формы и периодичность текущего контроля успеваемости

Вид учебной работы	Форма текущего контроля успеваемости	Периодичность осуществления
Практические занятия	Устные опросы при защите выполненных лабораторных работ	На каждом занятии
Самостоятельная работа обучающихся	<ul style="list-style-type: none"> • устная (устный опрос, защита письменной работы, доклада по результатам самостоятельной работы); • письменная (письменный опрос, выполнение конспектов); • тестовая (компьютерное тестирование) 	В течение семестра

Оценивание промежуточных и окончательных результатов обучения по дисциплине (промежуточная аттестация обучающихся) осуществляется в форме экзамена, проводимого в устной / письменной форме. Аттестационное испытание может включать в себя прохождение теста с использованием технологии компьютерного тестирования. Для уточнения оценки экзаменатор может проводить короткий опрос-собеседование с обучающимся и (или) выдавать ему дополнительные задания.

6. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В ходе освоения дисциплины применяются следующие образовательные технологии: личностно-ориентированные, активизации деятельности обучающихся, интеллектуальной направленности, проблемного обучения, диалоговые и профессионально-ориентированные (таблица 10).

Таблица 10 – Образовательные технологии, применяемые в ходе преподавания дисциплины

Вид учебной работы	Применяемые образовательные технологии
Лекции	Проблемная лекция Лекция-визуализация Лекция-беседа Лекция-дискуссия
Практические занятия	Групповые дискуссии Решение практических задач
Самостоятельная работа обучающихся	Проработка лекционного материала Изучение рекомендуемой литературы Выполнение практического задания Выполнение РГР Выполнение курсового проекта Подготовка докладов, рефератов Изучение дополнительной литературы и самостоятельное формирование конспекта Подготовка к экзаменам
Консультации	Концентрация внимания на отдельных вопросах Личностно-ориентированный подход Диалог

Промежуточная аттестация обучающихся	Экзамен (в устной или письменной форме)
---	---

7. РЕАЛИЗАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЙ ЭЛЕКТРОННОГО ОБУЧЕНИЯ И (ИЛИ) ДИСТАНЦИОННЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

В электронной информационно-образовательной среде БГТУ размещается электронный курс дисциплины, включающий в себя:

- сведения об авторе курса;
- краткое описание курса;
- рабочую программу дисциплины;
- полный перечень тем дисциплины;
- презентационные материалы для проведения занятий лекционного типа;
- лекции/краткий конспект лекций по каждой теме;
- методические указания по выполнению каждого практического задания;
- методические указания для выполнения расчетно-графической работы;
- материалы и тестовые задания для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

Наименование электронного курса в электронной информационно-образовательной среде БГТУ — «Технологические основы сварки давлением и плавлением – автор Вдовин А.В. разработчика РПД для обучающихся по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение» (Оборудование и технология сварочного производства) по очной форме обучения».

Электронный курс предназначен для обеспечения обучающихся всеми необходимыми учебно-методическими материалами, а также проведения контрольно-оценочных мероприятий в процессе обучения. При необходимости осуществляется файловый обмен отчетами о выполнении обучающимися самостоятельной работы.

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся

1. Исследование влияния режима контактной точечной сварки на формирование сварного соединения: методические указания к выполнению лабораторной работы для студентов всех форм обучения по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение», профиль «Оборудование и технология сварочного производства». – Брянск: БГТУ, 2000. – 10 с.

2. Изучение и наладка машины ТКМ-7: методические указания к выполнению лабораторной работы для студентов всех форм обучения по

направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение», профиль «Оборудование и технология сварочного производства». – Брянск: БГТУ, 2000. – 10 с.

3. Изучение и наладка точечной машины МТ-1617: методические указания к выполнению лабораторной работы для студентов всех форм обучения по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение», профиль «Оборудование и технология сварочного производства». – Брянск: БГТУ, 2003. – 10 с.

4. Изучение и наладка стыковой машины МСМУ-150: методические указания к выполнению лабораторной работы для студентов всех форм обучения по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение», профиль «Оборудование и технология сварочного производства». – Брянск: БГТУ, 2000. – 10 с.

5. Изучение и наладка шовной машины МШ-3201: методические указания к выполнению лабораторной работы для студентов всех форм обучения по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение», профиль «Оборудование и технология сварочного производства». – Брянск: БГТУ, 2000. – 10 с.

6. Общие требования к содержанию и оформлению курсовой работы [Текст] + [Электронный ресурс]: методические указания к выполнению курсовой работы для студентов всех форм обучения по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение», профиль «Оборудование и технология сварочного производства». – Брянск: БГТУ, 2016. – 26 с.

7. Расчет параметров режима точечной, шовной и стыковой сварки [Текст] + [Электронный ресурс]: методические указания к выполнению расчета параметров режима сварки давлением для студентов всех форм обучения по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение», профиль «Оборудование и технология сварочного производства». – Брянск: БГТУ, 2016. – 20 с.

8.2. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

а) основная литература

1. Березиенко В.П. и др. Технология сварки давлением: Учеб. пособие для вузов/Березиенко В.П., Мельников С.Ф., Фурманов С.М. – Могилев: изд-во Белорус. ун-та, 2009. – 252 с.

2. Технология сварки плавлением и термической резки металлов: Учеб. пособие для вузов/Фролов В.А., Петренко В.Р., Пешков А.В., Коломенский А.Б.; под ред. В. А. Фролова. – М.:Альфа-М: Инфра-М, 2011. – 445 с.

3. Технология и оборудование сварки плавлением и термической резки: Учеб. для вузов/Акулов А.И., Алехин В.П., Ермаков С.И., Полевой Г.В.; под ред. А. И. Акулова. – 2-е изд., испр. и доп.-М.:Машиностроение, 2003. – 558 с.

4. Щекин В.А. Технологические основы сварки плавлением: Учеб. пособие для вузов. – Изд. 2-е, перераб. – Ростов н/д: Феникс, 2009. – 345 с.

5. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением: Учеб. для вузов. – М.: Академия, 2006. – 446 с.

б) дополнительная литература

6. Акулов А.И., Бельчук Г.А. Демянцевич В.П. Технология и оборудование сварки плавлением. М.: Машиностроение, 1977. – 432 с.

7. Ерохин А.А. Основы сварки плавлением. М.: Машиностроение, 1973. – 447 с.

8. Гельман А.С. Основы сварки давлением. – М.: Машиностроение, 1990.

9. Гилевич В.А. Технология и оборудование рельефной сварки. – Л.: Машиностроение, 1976. – 152 с.

10. Глебов Д.В., Филиппов Ю.И., Чулошников П.Л. Устройство и эксплуатация контактных машин. – Л.: Энергоатомиздат, 1987. – 312 с.

11. Гуляев А.И. Технология и оборудование контактной сварки. – М.: Машиностроение, 1985. – 256 с.

12. Гуляев А.И. Технология точечной и рельефной сварки сталей. – М.: Машиностроение, 1998.

13. Оборудование для дуговой сварки. Справочное пособие. /Под ред. В.В. Смирнова. Л.: Энергоатомиздат, 1986. – 656 с.

14. Оборудование для контактной сварки: справ. пособие. / Под ред. В.В.Смирнова. – СПб.: Энергоатомиздат, 2000.

15. Патон Б.Е., Лебедев В.К. Электрооборудование для дуговой и шлаковой сварки. М.: Машиностроение, 1966. – 359 с.

16. Петров Г.Л. Сварочные материалы. Л.: Машиностроение, 1972. – 277 с. 3. Вилль В.И. Сварка металлов трением. – Л.: Машиностроение, 1990.

17. Потапьевский А.Г. Сварка в защитных газах плавящимся электродом. М.: Машиностроение, 1974. – 237 с.

18. Кочергин К.А. Сварка давлением. – Л.: Машиностроение, 1992.

19. Кабанов Н.С., Слепак Э.Ш. Технология стыковой контактной сварки. – М.: Машиностроение, 1990.

20. Технология и оборудование контактной сварки. /Под ред. Б.Д. Орлова. – М.: Машиностроение, 1996.

21. Технология электрической сварки металлов плавлением. /Под ред. Б.Е. Патона. М.: Машиностроение, 1974. – 767 с.

22. Чулошников П.Л. Точечная и роликовая электросварка легированных сталей и сплавов. – М.: Машиностроение, 1994.

в) справочная литература

23. ГОСТ 15878-79. Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры.

24. ГОСТ 2.312-72. ЕСКД. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений.

25. ГОСТ 14111-90. Электроды прямые для контактной точечной сварки. Типы и размеры.

26. ГОСТ 297-80. Машины контактные. Общие технические условия.

27. Оборудование для контактной сварки: Справ. пособие / Под ред. Смирнова В.В. – СПб.: Энергоатомиздат, СПб отд-е., 2000. – 848 с.

28. Машиностроение: Энциклопедия : в 40 Т.Т. 4-6: Оборудование для сварки/Лебедев В.К., Кучук-Яценко С.И., Чвертко А.И., Акопьянц К.С. ;ред.-сост. и отв. ред. Б. Е. Патон.–2-е изд., испр.–М.:Машиностроение, 2002.–495 с.

29. Общемашиностроительные нормативы времени на контактную сварку. – М.: Экономика, 1989. – 80 с.

30. Оборудование для дуговой сварки: Справочное пособие /Под. ред. В.В. Смирнова.Л.: Энергоатомиздат. Ленингр. отд-ние, 1986. – 656 с.

31. Чеканов А.А., Цегельский В.Л. Типовые сварные конструкции: Альбом : учеб. пособие. - М.:Высш. шк., 1968. – 162с.

8.3. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», используемых при изучении дисциплины

1. Сайт научной библиотеки (<https://libri.tu-bryansk.ru>)
2. Электронно-библиотечная система «Лань» (<https://e.lanbook.com>).
3. Электронно-библиотечная система «IPRbooks» (<http://www.iprbookshop.ru>).

8.4. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и (или) информационных справочных систем

1. Пакет офисных прикладных программ OpenOffice.

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Для обеспечения обучения необходима следующая материально-техническая база:

- аудитория для проведения лекционных и практических занятий, оборудованная персональными компьютерами, мультимедийным компьютерным проектором, средства звуковоспроизведения (по возможности), проекционным экраном, наличием доступа в информационно-коммуникационную сеть Интернет;
- учебная аудитория, оснащенная комплектом мебели и доской, для проведения консультаций, экзамена;
- компьютерные классы с постоянным доступом к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», а также читальные залы научной библиотеки БГТУ для самостоятельной работы обучающихся.

10. ОСОБЕННОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

Изучение дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья организуется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

При проведении учебных занятий обеспечивается соблюдение следующих требований:

- учебные занятия проводятся для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в одной аудитории совместно с обучающимися, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для обучающихся в ходе учебных занятий;

- присутствие ассистента из числа работников БГТУ или привлеченных лиц, оказывающего обучающимся необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочитать и оформить задание, общаться с педагогическим работником и т. п.);

- обучающиеся с учетом их индивидуальных особенностей могут пользоваться необходимыми им техническими средствами;

- материально-технические условия должны обеспечивать возможность беспрепятственного доступа обучающихся в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже; наличие специальных кресел и других приспособлений).

Университетом созданы специальные условия для получения высшего образования обучающимися с ОВЗ:

1) для лиц с ограниченными возможностями здоровья по зрению:

- наличие альтернативной версии официального сайта организации в сети "Интернет" для слабовидящих;
- размещение в доступных для обучающихся, являющихся слепыми или слабовидящими, местах и в адаптированной форме (с учетом их особых потребностей) справочной информации о расписании учебных занятий (информация должна быть выполнена крупным рельефно-контрастным шрифтом (на белом или желтом фоне) и продублирована шрифтом Брайля);
- присутствие ассистента, оказывающего обучающемуся необходимую помощь;
- обеспечение выпуска альтернативных форматов печатных материалов (крупный шрифт или аудиофайлы);
- обеспечение доступа обучающегося, являющегося слепым и использующего собаку-проводника, к зданию организации;

2) для лиц с ограниченными возможностями здоровья по слуху:

- дублирование звуковой справочной информации о расписании учебных занятий визуальной (установка мониторов с возможностью трансляции субтитров (мониторы, их размеры и количество необходимо определять с учетом размеров помещения);
- обеспечение надлежащими звуковыми средствами воспроизведения информации;

3) для лиц с ограниченными возможностями здоровья, имеющих нарушения опорно-двигательного аппарата, материально-технические условия должны обеспечивать возможность беспрепятственного доступа обучающихся в учебные помещения, столовые, туалетные и другие помещения Университета, а также пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, локальное понижение стоек-барьеров; наличие специальных кресел и других приспособлений).

11. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

11.1. Методические материалы для педагогических работников

Основными формами организации обучения по дисциплине являются лекции, лабораторные работы и самостоятельная работа обучающихся.

Организация теоретического обучения предполагает использование инновационных технологий проведения занятий лекционного типа, к которым, в частности, относятся: проблемная лекция, лекция-визуализация, лекция-беседа, лекция-дискуссия, лекция-исследование.

1. *Проблемная лекция* предполагает преимущественно всесторонний анализ исторических и социокультурных, образовательных явлений, научный поиск истины. Проблемная лекция опирается на логику последовательно моделируемых проблемных ситуаций путем постановки проблемных вопросов или предъявления проблемных задач.

2. *Лекция-визуализация* реализует принцип наглядности и учит обучающихся преобразовывать устную и письменную информацию в визуальную форму, что формирует у них профессиональное мышление за счет систематизации и выделения наиболее значимых, существенных элементов содержания обучения.

3. *Лекция-беседа* является наиболее распространенной и сравнительно простой формой активного вовлечения обучающихся в учебный процесс. Такая лекция предполагает непосредственный контакт (диалог) педагогического работника с аудиторией.

4. *Лекция-дискуссия*, в которой в отличие от лекции-беседы педагогический работник при изложении лекционного материала не только использует ответы обучающихся на свои вопросы, но и организует свободный обмен мнениями в интервалах между логическими разделами.

Организация практических занятий по дисциплине направлена на

углубление научно-теоретических знаний обучающихся, формирование практических умений и овладение определенными методами самостоятельной работы.

Практические занятия представляют собой занятия по решению различных прикладных задач, образцы которых были даны на лекциях.

Задачи практических занятий:

- помочь обучающимся систематизировать, закрепить и углубить знания теоретического характера;
- научить обучающихся приемам решения задач из предметной области дисциплины;
- способствовать овладению навыками и умениями, входящих в структуру формируемых компетенций в результате освоения дисциплины;
- научить их работать с информацией, книгой, пользоваться справочной и научной и методической литературой;
- формировать умение учиться самостоятельно, т.е. овладевать методами, способами и приемами самообучения, саморазвития и самоконтроля.

Содержание практических работ составляют:

- устные экспресс-опросы;
- групповые дискуссии;
- выполнение практических заданий;
- письменное или компьютерное экспресс-тестирование и др.

Цели практических занятий наилучшим образом достигаются в том случае, если студент предварительно проработал тематику практического занятия. Поэтому преподаватель должен информировать студентов о теме следующего практического занятия, чтобы они могли целенаправленно самостоятельно заниматься в домашних условиях.

Самостоятельная работа обучающихся предполагает аудиторную и внеаудиторную формы организации.

Основными видами самостоятельной работы обучающихся без участия педагогического работника являются: формирование и усвоение содержания конспекта лекций на базе рекомендованной лектором учебной литературы, включая информационные образовательные ресурсы (электронные учебники, электронные библиотеки и др.); подготовка к занятиям; составление аннотированного списка статей из соответствующих журналов по отраслям знаний и т.п.; текущий самоконтроль; выполнение РГР/курсового проекта.

Выполнение РГР/курсового проекта по дисциплине предусматривает информирование студентов о ее целях, структуре, выдачу методических указаний и задания, разъяснения по выбору варианта, ознакомление с порядком и сроками сдачи готовых материалов, проведение индивидуальных консультаций и разъяснение отдельных вопросов при необходимости.

Основными видами самостоятельной работы обучающихся с участием педагогического работника являются: текущие консультации, прием и разбор домашних заданий и др.

При подготовке к экзамену необходимо ориентироваться на конспекты

лекций, рекомендуемую литературу, консультации преподавателя и др.

11.2. Методические материалы для обучающихся

Обучающимся, изучающим дисциплину, необходимо знать требования, предъявляемые к их различным видам учебных занятий, в том числе лекционным, практическим, индивидуальным и др. (таблица 112).

Таблица 112 – Методические рекомендации обучающимся по освоению дисциплины

Вид учебной работы	Организация деятельности обучающегося
Лекции	Изучение дисциплины следует начинать с прослушивания и конспектирования лекций, перечитывать конспект перед выполнением домашних заданий и практическими занятиями. Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобщения; пометить важные мысли, выделять ключевые слова, термины. Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, словарей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обозначить вопросы, термины, материал, который вызывает трудности, пометить и попытаться найти ответ в рекомендуемой литературе. Если самостоятельно не удастся разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать педагогическому работнику на консультации, на практическом занятии. Над конспектами лекций надо работать систематически: первый просмотр рекомендуется сделать вечером того же дня, когда была прочитана лекция, затем просмотреть через 3-4 дня, и сделать это еще раз накануне практического занятия.
Практические занятия	Ознакомление с целью и задачами занятия. Конспектирование источников. Работа с конспектом лекций, подготовка ответов к контрольным вопросам, просмотр рекомендуемой литературы, работа с текстом. Прослушивание аудио- и видеозаписей по заданной теме. Выполнение (решение) практических заданий и задач по алгоритму, на основе частично поисковой и или исследовательской деятельности и др.
Изучение дополнительной литературы и самостоятельное формирование конспекта	Ознакомление с основной и дополнительной литературой, включая справочные издания, зарубежные источники, конспект основных положений, терминов, сведений, требующих для запоминания и являющихся основополагающими в конкретной теме. Составление аннотаций к прочитанным источникам и др. Рефлексия собственных достижений
Выполнение РГР/курсового проекта	При выполнении РГР/курсового проекта, обучающемуся следует придерживаться методических указаний. Предусмотрен следующий алгоритм действий: выбор варианта РГР/темы курсового проекта, подбор и систематизация теоретического материала, являющегося основой для написания теоретического раздела/решения

	практических задач, проведение расчетов по исходным данным и анализ полученных значений, формулирование выводов по полученным результатам. Выполненная работа передается преподавателю на проверку. При необходимости осуществляется доработка отдельных частей работы с учетом требований и замечаний преподавателя.
Подготовка к экзамену	При подготовке необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу, шкалу оценивания и др.

12. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

12.1. Виды и средства оценивания результатов освоения дисциплины

Виды и средства оценивания результатов освоения дисциплины представлены в таблице 12.

Таблица 12 – Виды и средства оценивания результатов освоения дисциплины

Код индикатора достижения компетенции	Оценочные средства текущего контроля успеваемости	Оценочные средства промежуточной аттестации обучающихся
ПК-1	1. Устные экспресс-опросы (темы 1-10) 2. Экспресс-тестирование (комплекты тестов по темам 1-10)	Вопросы к экзамену

12.2. Шкала оценивания при текущем контроле успеваемости

Оценивание отдельных видов работ в процессе изучения дисциплины рекомендуется осуществлять с использованием следующей шкалы:

– обучающийся ответил правильно на более, чем 90 % заданных вопросов или вопросов-тестов, выполнил и успешно защитил практические работы, показал отличное владение навыками применения полученных знаний и умений при решении профессиональных задач в рамках усвоенного учебного материала и т. д. – «отлично» (максимальный уровень освоения компетенций);

– обучающийся ответил правильно на 75-89 % заданных вопросов или вопросов-тестов, выполнил и защитил практические работы с незначительными замечаниями, показал хорошее владение навыками применения полученных знаний и умений при решении профессиональных задач в рамках усвоенного учебного материала и т. д. – «хорошо» (средний уровень освоения компетенций);

– обучающийся ответил правильно на 60-74 % заданных вопросов или вопросов-тестов, выполнил и защитил практические работы со значительными замечаниями, показал удовлетворительное владение навыками применения полученных знаний и умений при решении профессиональных задач в рамках усвоенного учебного материала и т. д. – «удовлетворительно» (минимальный уровень освоения компетенций);

– обучающийся ответил правильно на менее, чем 60 % заданных

вопросов или вопросов-тестов, не выполнил все или выполнил часть практических работ, не защитил или защитил их со значительными замечаниями, при выполнении задания обучающийся не продемонстрировал уровень самостоятельного владения умениями и навыками при решении профессиональных задач в рамках усвоенного учебного материала и т. д. – «неудовлетворительно» (минимальный уровень освоения компетенций не достигнут).

Таблица 13 – Критерии и шкала оценки РГР/доклада (реферата) по дисциплине

Оценка	Оцениваемые параметры
«отлично»	Теоретический вопрос раскрыт полностью без смысловых и логических ошибок. Задание решено верно. На защите ответ обучающегося полный и правильный. Обучающийся способен изложить решение задания, сделать собственные выводы, проанализировать основные показатели. В полном объеме представлен соответствующий графический материал.
«хорошо»	Теоретический вопрос раскрыт на достаточно высоком уровне без смысловых и логических ошибок. Задание решено верно. Имеются незначительные недочеты в определении единиц измерения, точности вычислений и т.п. На защите ответ обучающегося в целом полный и правильный. Обучающийся способен изложить решение задания, сделать собственные выводы, проанализировать основные показатели. В полном объеме представлен соответствующий графический материал.
«удовлетворительно»	Теоретический вопрос раскрыт на достаточном уровне, без существенных смысловых и логических ошибок. Задание решено верно, но имеются значительные недочеты в его решении, связанные с неполнотой ответа, с правильным исчислением одних данных и неверным – других и пр. На защите ответ неполный. Обучающийся способен четко изложить решение задания, но допускает неточности в формулировке собственных выводов и анализе основных показателей. В неполном объеме представлен графический материал.
«не удовлетворительно»	Теоретический вопрос не раскрыт или раскрыт не полностью при наличии разного рода неточностей и ошибок. Задание решено со значительными недочетами, с неполными ответами, с неправильным исчислением данных. На защите ответ обучающегося неполный. Обучающийся не способен четко изложить решение задания, допускает неточности в формулировке собственных выводов, не способен проанализировать основные показатели. Графический материал не представлен или представлен не в полном объеме.

В процесс преподавания дисциплины педагогическим работником формируется оценка, характеризующая текущую успеваемость обучающегося.

12.3. Шкала оценивания при промежуточной аттестации обучающихся

При проведении промежуточной аттестации обучающихся в форме экзамена используется шкала оценивания, представленная в таблице 14.

Таблица 14 – Шкала оценивания при промежуточной аттестации обучающихся

Уровень освоения (оценка)	Планируемые результаты освоения дисциплины
Высокий (отлично)	Обучающийся глубоко и прочно усвоил теоретический и практический материал, уверенно это демонстрирует в ходе промежуточной аттестации. Исчерпывающе и логически стройно излагает учебный материал, умеет увязывать теорию с практикой, справляется с решением задач профессиональной направленности высокого уровня сложности, правильно обосновывает принятые решения. Свободно ориентируется в учебной и профессиональной литературе.
Повышенный (хорошо)	Обучающийся знает теоретический и практический материал, грамотно и по существу излагает его в ходе промежуточной аттестации, не допуская существенных неточностей. Правильно применяет теоретические положения при решении практических задач профессиональной направленности разного уровня сложности, владеет необходимыми для этого навыками и приёмами. Достаточно хорошо ориентируется в учебной и профессиональной литературе.
Базовый (удовлетворительно)	Обучающийся знает на базовом уровне теоретический и практический материал, допускает отдельные ошибки при его изложении в ходе промежуточной аттестации. Обучающийся испытывает определённые затруднения в применении теоретических положений при решении практических задач профессиональной направленности стандартного уровня сложности, владеет необходимыми для этого базовыми навыками и приёмами. Демонстрирует достаточный уровень знания учебной литературы по дисциплине.
Низкий (неудовлетворительно)	Обучающийся не знает на пороговом уровне теоретический и практический материал, допускает грубые ошибки при его изложении на занятиях и в ходе промежуточной аттестации. Испытывает серьёзные затруднения в применении теоретических положений при решении практических задач профессиональной направленности стандартного уровня сложности, не владеет необходимыми для этого навыками и приёмами. Демонстрирует фрагментарные знания учебной литературы по дисциплине.

Уровень знаний, умений и навыков обучающегося при выполнении и защите курсового проекта оценивается по пятибалльной системе. Шкала оценивания представлена в таблице 15.

Таблица 16 – Шкала оценивания, применяемая при выполнении и защите курсового проекта для технических дисциплин

Уровень освоения (оценка)	Планируемые результаты освоения дисциплины
«отлично»	а) Содержание работы: – работа полностью соответствует теме исследования; – грамотно обоснована актуальность работы; – обучающийся показывает глубокую общетеоретическую подготовку;

	<ul style="list-style-type: none"> – обучающийся корректно использует терминологический аппарат; – в работе используются последние источники, нормативные документы, законодательные акты; – обучающийся демонстрирует умение работать с различными видами источников информации, в том числе с данными, полученными экспериментальным путем; – обучающийся проявляет умение обобщать, систематизировать и научно классифицировать материал; – исследование завершается научно-значимыми выводами и/или практическими рекомендациями. <p>б) Владение навыками научного исследования:</p> <ul style="list-style-type: none"> – обучающийся владеет методологическими подходами к изучению предмета исследования и конкретными методиками; – обучающийся умеет грамотно составить программу исследования (определить научную проблему, объект, предмет, цели, задачи, подобрать методы исследования), обосновать научную новизну и практическую значимость данного исследования; – обучающийся умеет делать аргументированные выводы, соответствующие поставленным целям и задачам; – обучающийся умеет предложить варианты использования результатов исследования в профессиональной деятельности. <p>в) Оформление курсовой работы (проекта):</p> <ul style="list-style-type: none"> – работа оформлена в соответствии с локальными актами. <p>г) Защита курсовой работы (проекта):</p> <ul style="list-style-type: none"> – обучающийся в устном выступлении на защите адекватно представляет результаты исследования; – обучающийся аргументированно отвечает на вопросы и ведет научную дискуссию; – обучающийся владеет научным стилем изложения; – обучающийся владеет понятийным аппаратом.
«хорошо»	<p>а) Содержание работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> – полностью соответствует теме исследования; – актуальность работы обоснована недостаточно аргументированно; – обучающийся показывает достаточную общетеоретическую подготовку, допуская погрешности в использовании терминологического аппарата; – обзор теоретических и практических наработок по проблеме имеет описательный, а не аналитический характер; – источниковая база исследования недостаточно широкая; – обучающийся демонстрирует умение работать с различными видами источников, в том числе с данными, полученными экспериментальным путем; – обучающийся проявляет способности обобщать, систематизировать и научно классифицировать материал; – в работе отсутствуют научно-значимые выводы и/или практические результаты. <p>б) Владение навыками научного исследования:</p> <ul style="list-style-type: none"> – не обоснована научная новизна и практическая значимость данного исследования; – присутствуют отдельные недочеты в программе исследования (недостаточно аргументированно определена научная проблема, неверно сформулированы объект, предмет, цели, задачи, методы

	<p>исследования подобраны не вполне корректно);</p> <ul style="list-style-type: none"> – выводы исследования недостаточно аргументированны, не соответствуют поставленным целям и задачам. <p>в) Оформление курсовой работы (проекта):</p> <ul style="list-style-type: none"> – работа оформлена в соответствии с локальными актами. <p>г) Защита курсовой работы (проекта):</p> <ul style="list-style-type: none"> – обучающийся в устном выступлении на защите адекватно представляет результаты исследования; – обучающийся владеет научным стилем изложения; – обучающийся владеет понятийным аппаратом; – обучающийся во время защиты не смог ответить на ряд вопросов по предмету исследования.
«удовлетворительно»	<p>а) Содержание работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> – частично соответствует теме исследования; – не обоснована актуальность работы; – обучающийся обнаружил удовлетворительные знания по предмету; – в работе отсутствует обзор теоретических и практических наработок по проблеме; – источниковая база исследования недостаточно широка, обучающийся использует лишь данные научной литературы; – обучающийся не сумел продемонстрировать умение работать с различными видами источников; – в работе отсутствуют научно-значимые выводы или практические результаты. <p>б) Оформление курсовой работы (проекта):</p> <ul style="list-style-type: none"> – работа оформлена в соответствии с локальными актами. <p>в) Защита курсовой работы (проекта):</p> <ul style="list-style-type: none"> – в устном выступлении на защите обучающийся не может адекватно представить результаты исследования; – обучающийся отступает от научного стиля изложения; – обучающийся затрудняется в аргументации, отвечая на вопросы по теме работы.
«неудовлетворительно»	<ul style="list-style-type: none"> – имеются принципиальные замечания по пяти и более параметрам курсовой работы (проекта); – обучающийся допустил грубые теоретические ошибки, не владеет навыками исследования.

12.4. Оценивание окончательных результатов обучения по дисциплине

Итоговая оценка по дисциплине определяется с учетом результатов промежуточной аттестации обучающегося (экзамен) и оценок, полученных обучающимся в ходе текущего контроля успеваемости в семестре.

12.5. Характеристика результатов обучения

Характеристики результатов обучения по дисциплине в зависимости от полученной обучающимся оценки приведены в таблице 17.

Таблица 17 – Характеристика результатов обучения по дисциплине

Оценка	Характеристика результатов обучения
Отлично (высокий уровень освоения всех индикаторов достижения компетенций в дисциплине)	Содержание дисциплины освоено полностью, все цели достигнуты, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены
Хорошо (повышенный уровень освоения всех индикаторов достижения компетенций в дисциплине)	Содержание дисциплины освоено полностью, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены с незначительными замечаниями
Удовлетворительно (базовый уровень освоения всех индикаторов достижения компетенций в дисциплине)	Содержание дисциплины освоено частично, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, в них имеются ошибки
Не удовлетворительно (низкий уровень освоения всех индикаторов достижения компетенций в дисциплине)	Содержание дисциплины не освоено, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий либо не выполнены, либо содержат грубые ошибки; дополнительная самостоятельная работа над материалом не привела к какому-либо значительному повышению качества выполнения учебных заданий

12.6. Контрольно-измерительные материалы для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся

Контрольно-измерительные материалы для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся представлены в электронном курсе «Технологические основы сварки давлением и плавлением», размещенном в системе электронной поддержки учебных курсов на базе программного обеспечения Moodle со встроенной подсистемой тестирования (edu.tu-bryansk.ru), входящей в состав электронной информационно-образовательной среды БГТУ (<http://edu.tu-bryansk.ru>) и «Фонде оценочных средств по дисциплине «Технологические основы сварки давлением и плавлением»».

13. ВОСПИТАТЕЛЬНАЯ РАБОТА

В соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» воспитание - «деятельность, направленная на развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации обучающихся на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде».

В учебном процессе воспитательная работа с обучающимися реализуется средствами учебных дисциплин.

Воспитательная деятельность в ходе преподавания дисциплины направлена на формирование у обучающегося системы убеждений, нравственных норм и общекультурных качеств, на оказание им помощи в жизненном самоопределении, нравственном, гражданском и профессиональном становлении, на создание условий для самореализации личности. Воспитательная работа также ориентирует обучающихся на будущую профессиональную деятельность, формируя не только личностные, но и профессионально значимые качества.

Воспитательные задачи во время учебных занятий выполняются в скрытой (контекстной) и открытой (целенаправленной) формах. Скрытая форма воспитательной работы представляет собой воздействие всего хода педагогического процесса на становление личностных качеств обучающихся. Например, соблюдение педагогическим работником трудовой дисциплины, демонстрация преданности науке, заинтересованность в успехе обучающихся, правильная речь, хорошие манеры и т.п. имеют положительное воспитательное значение и формируют у обучающихся добросовестность, исполнительность, трудолюбие, ответственность и другие положительные качества. Обучающиеся неосознанно перенимают данные черты у педагогического работника.

Воспитание в открытой форме – это целенаправленное воздействие содержанием учебной дисциплины на становление личности обучающегося. Например, решение проблем и исследовательская работа формируют у обучающихся умение аргументировать, самостоятельно мыслить, стремление к научному поиску, развивают творчество, профессиональные умения.