



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический
университет» (БГТУ)

Механико-технологический факультет

(наименование факультета/института)

Кафедра «Машиностроение и материаловедение»

(наименование кафедры, ответственной за реализацию дисциплины)

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор по учебной
работе и цифровизации

В.А. Шкаберин

«25» апреля 2022 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебной дисциплины

«Специальные технологии литья»

(наименование дисциплины)

15.03.01 Машиностроение

(код и наименование специальности или направления подготовки)

Прогрессивные технологии литья

(направленность (профиль)/ специализация образовательной программы)

высшее образование – бакалавриат

(уровень образования)

бакалавр

(квалификация, присваиваемая по специальности или направлению подготовки)

очная

(форма обучения)

2022

(год набора)

Брянск 2022

Рабочая программа учебной дисциплины
«Специальные технологии литья»

(наименование дисциплины)

15.03.01 Машиностроение

(код и наименование специальности или направления подготовки)

Прогрессивные технологии литья

(направленность (профиль)/специализация образовательной программы)

Разработал(и):

декан МТФ, к.т.н., доцент

(должность, ученая степень, ученое звание)

(подпись)

В.Г. Солдатов

(И.О. Фамилия)

(должность, ученая степень, ученое звание)

(подпись)

(И.О. Фамилия)

Рассмотрена и одобрена на заседании кафедры
«Машиностроение и материаловедение»

(наименование кафедры, ответственной за реализацию дисциплины)

«22» 03 2022 г., протокол № 4

Заведующий кафедрой

к.т.н., доцент

(ученая степень, ученое звание)

(подпись)

О.В. Петраков

(И.О. Фамилия)

Согласовано:

Заведующий выпускающей кафедрой

«Машиностроение и материаловедение»

(наименование выпускающей кафедры)

к.т.н., доцент

(ученая степень, ученое звание)

(подпись)

Петраков О.В.

(И.О. Фамилия)

© В.Г. Солдатов 2022

© ФГБОУ ВО «Брянский государственный
технический университет», 2022

СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕДИСЛОВИЕ.....	5
1. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	5
2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ФГОС	5
3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	5
4. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ	6
5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	7
5.1. Структура дисциплины.....	7
5.2. Распределение формируемых компетенций по разделам (темам) дисциплины.....	9
5.3. Лекции	10
5.4. Лабораторные работы	11
5.5. Практические занятия	12
5.6. Самостоятельная работа обучающихся	12
5.7. Организация текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся	16
6. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ	17
7. РЕАЛИЗАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЙ ЭЛЕКТРОННОГО ОБУЧЕНИЯ И (ИЛИ) ДИСТАНЦИОННЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ.....	17
8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	18
8.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины	18
8.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», используемых при изучении дисциплины	19
8.3. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и (или) информационных справочных систем	20
9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ.....	20
10. ОСОБЕННОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ.....	20
11. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ.....	21
11.1. Методические материалы для педагогических работников	21

11.2. Методические материалы для обучающихся	23
12. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ	24
12.1. Виды и средства оценивания результатов освоения дисциплины	24
12.2. Шкала оценивания при текущем контроле успеваемости	25
12.3. Шкала оценивания при промежуточной аттестации обучающихся	25
12.4. Оценивание окончательных результатов обучения по дисциплине	26
12.5. Характеристика результатов обучения	26
12.6. Контрольно-измерительные материалы для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся	27
13. ВОСПИТАТЕЛЬНАЯ РАБОТА	27

ПРЕДИСЛОВИЕ

Учебная дисциплина «Специальные технологии литья» (далее – дисциплина) ориентирована на формирование у обучающихся компетенций в рамках основной профессиональной образовательной программы высшего образования (ОПОП ВО) по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, профиль «Прогрессивные технологии литья».

1. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель освоения дисциплины – базовая общепрофессиональная подготовка студентов в области научно-исследовательской и производственно-технологической деятельности и формирование у них комплекса знаний о современных методах получения отливок высокого качества из различных сплавов.

Задачи дисциплины:

– Формирование навыков к решению задач создания и проектирования технологических процессов на базе современных технологий и оборудования специальных технологий литья.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ФГОС

Дисциплина входит в часть учебного плана, формируемую участниками образовательных отношений и реализуется на 4 курсе в 7 семестре.

Предварительно изучаются дисциплины: «Технология литейного производства».

Параллельно изучаются дисциплины: «Теория литейных процессов».

Базируются на изучении дисциплины: «Качество литейной продукции».

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Изучение дисциплины направлено на формирование у обучающихся компетенций ПК-2, ПК-3, представленных в таблице 1.

Таблица 1 – Требования к результатам освоения учебной дисциплины

Код и наименование компетенции	Индикаторы компетенций	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны:		
		знать	уметь	владеть
ПК-2. Способен анализировать качество литейных материалов, применяемых на производстве	ПК-2.1 ориентируется в нормативно-технических и руководящих документах в области обеспечения качества отливок; ПК-2.2 способен проводить анализ влияния различных технологических параметров произ-	основные принципы обеспечения технологичности и точности отливок; основные принципы обеспечения технологичности процессов получения отливок специальными способами литья.	проводить анализ влияния различных технологических параметров производства на качество выпускаемой продукции; выполнять работы в области научно-технической деятельности, по про-	методами проведения комплексного технического анализа для обоснованного принятия решений, оптимизации процесса изготовления отливок с обеспечением необ-

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единиц(ы) (108 академических часа(-ов)). Распределение трудоемкости дисциплины по видам учебной работы и семестрам представлено в таблице 2.

Таблица 2 – Распределение трудоемкости дисциплины по видам учебной работы и семестрам

[illegible]

Виды учебной работы в соответствии с учебным планом образовательной программы	Трудоемкость, час.												
	Всего	Семестр											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	А	В	С
2. Самостоятельная работа обучающихся, час.	33	-	-	-	-	-	-	33	-	-	-	-	-
3. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация обучающихся, в том числе:													
3.1. Экзамен, семестр	27												
3.2. Зачет, семестр		-											
3.3. Зачет с оценкой, семестр		-											
3.4. Курсовой проект (контроль), семестр		-											
3.5. Курсовая работа (контроль), семестр		-											
3.6. Расчетно-графическая работа (контроль), семестр		-											
3.7. Контрольная работа (контроль), семестр		-											
Общая трудоемкость (3 з.е.)	108	108											

5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1. Структура дисциплины

Структура дисциплины представлена в виде тематического плана в таблице 3.

Таблица 3 – Тематический план дисциплины

Наименование раздела (темы) дисциплины	Трудоемкость, час.				
	Всего	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа
1. Литье в кокиль	23	5	8		10
Тема 1. Литье в кокиль, сущность процесса, основные операции.	3	1	-		2
Тема 2. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения литья в кокиль.	7	1	4		2
Тема 3. Конструкция кокилей, материалы для кокилей, стойкость кокиля и пути ее повышения.	7	1	4		2
Тема 4. Технологические режимы литья в кокиль, огнеупорное покрытие для кокилей	3	1	-		2
Тема 5. Особенности изготовления отливок из различных литейных сплавов. Технология литья в облицованные кокили.	3	1	-		2
2. Литье в оболочковые формы	20	4	8		8

Наименование раздела (темы) дисциплины	Трудоемкость, час.				
	Всего	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа
Тема 6. Сущность процесса, особенности формирования отливок в оболочковой форме, эффективность производства и область применения.	3	1	-		2
Тема 7. Пресс-формы для изготовления моделей, технология изготовления моделей, требования к модельным составам, исходные материалы для модельных составов.	7	1	4		2
Тема 8. Модельные составы и их свойства. Материалы для изготовления оболочковых форм.	3	1	-		2
Тема 9. Изготовление оболочковых форм. Литниково-питающая системы оболочковых форм, дефекты отливок.	7	1	4		2
3. Литье под давлением	20	4	8		8
Тема 10. Сущность процесса, основные операции, область применения.	7	1	4		2
Тема 11. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	3	1	-		2
Тема 12. Тепловые условия формирования отливки, движение расплава в пресс-форме, газовый режим работы пресс-формы.	7	1	4		2
Тема 13. Литье под давлением с использованием вакуума, литье с регулированием состава газов. Влияние давления на формирование отливки.	3	1	-		2
4. Центробежное литье	18	3	8		7
Тема 14. Сущность процесса, основные операции, область применения.	8	1	4		3
Тема 15. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	7	1	4		2
Тема 16. Металлические формы для центробежного литья. Изготовление биметаллических отливок.	3	1	-		2
Итого	81	16	32		33

5.2. Распределение формируемых компетенций по разделам (темам) дисциплины

Распределение формируемых компетенций по разделам дисциплины представлено в таблице 4.

Таблица 4 – Формирование компетенций по разделам дисциплины

Наименование раздела (темы) дисциплины	Код компетенции	
	ПК-2	ПК-3
1. Литье в кокиль	+	+
Тема 1. Литье в кокиль, сущность процесса, основные операции.	+	+
Тема 2. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения литья в кокиль.	+	+
Тема 3. Конструкция кокилей, материалы для кокилей, стойкость кокиля и пути ее повышения.	+	+
Тема 4. Технологические режимы литья в кокиль, огнеупорное покрытие для кокилей	+	+
Тема 5. Особенности изготовления отливок из различных литейных сплавов. Технология литья в облицованные кокили.	+	+
2. Литье в оболочковые формы	+	+
Тема 6. Сущность процесса, особенности формирования отливок в оболочковой форме, эффективность производства и область применения.	+	+
Тема 7. Пресс-формы для изготовления моделей, технология изготовления моделей, требования к модельным составам, исходные материалы для модельных составов.	+	+
Тема 8. Модельные составы и их свойства. Материалы для изготовления оболочковых форм.	+	+
Тема 9. Изготовление оболочковых форм. Литниково-питающая системы оболочковых форм, дефекты отливок.	+	+
3. Литье под давлением	+	+
Тема 10. Сущность процесса, основные операции, область применения.	+	+
Тема 11. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	+	+
Тема 12. Тепловые условия формирования отливки, движение расплава в пресс-форме, газовый режим работы пресс-формы.	+	+
Тема 13. Литье под давлением с использованием вакуума, литье с регулированием состава газов. Влияние давления на формирование отливки.	+	+
4. Центробежное литье	+	+
Тема 14. Сущность процесса, основные операции, область применения.	+	+
Тема 15. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	+	+
Тема 16. Металлические формы для центробежного литья. Изготовление биметаллических отливок.	+	+

5.3. Лекции

Перечень занятий лекционного типа, их содержание и трудоемкость представлены в таблице 5.

Таблица 5 – Тематика и содержание лекций

Наименование темы дисциплины	Тема лекции	Содержание лекции	Трудоемкость, час.
Тема 1. Литье в кокиль, сущность процесса, основные операции.	Литье в кокиль, сущность процесса, основные операции.	Литье в кокиль, сущность процесса, основные операции.	2
Тема 2. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения литья в кокиль.	Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения литья в кокиль.	Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения литья в кокиль.	2
Тема 3. Конструкция кокилей, материалы для кокилей, стойкость кокиля и пути ее повышения.	Конструкция кокилей, материалы для кокилей, стойкость кокиля и пути ее повышения.	Конструкция кокилей, материалы для кокилей, стойкость кокиля и пути ее повышения.	2
Тема 4. Технологические режимы литья в кокиль, огнеупорное покрытие для кокилей	Технологические режимы литья в кокиль, огнеупорное покрытие для кокилей	Технологические режимы литья в кокиль, огнеупорное покрытие для кокилей	2
Тема 5. Особенности изготовления отливок из различных литейных сплавов. Технология литья в облицованные кокили.	Особенности изготовления отливок из различных литейных сплавов. Технология литья в облицованные кокили.	Особенности изготовления отливок из различных литейных сплавов. Технология литья в облицованные кокили.	2
Тема 6. Сущность процесса, особенности формирования отливок в оболочковой форме, эффективность производства и область применения.	Сущность процесса, особенности формирования отливок в оболочковой форме, эффективность производства и область применения.	Сущность процесса, особенности формирования отливок в оболочковой форме, эффективность производства и область применения.	2
Тема 7. Пресс-формы для изготовления моделей, технология изготовления моделей, требования к модельным составам, исходные материалы для модельных составов.	Пресс-формы для изготовления моделей, технология изготовления моделей, требования к модельным составам, исходные материалы для модельных составов.	Пресс-формы для изготовления моделей, технология изготовления моделей, требования к модельным составам, исходные материалы для модельных составов.	2
Тема 8. Модельные составы и их свойства. Материалы для изготовления оболочковых форм.	Модельные составы и их свойства. Материалы для изготовления оболочковых форм.	Модельные составы и их свойства. Материалы для изготовления оболочковых форм.	2
Тема 9. Изготовление оболочковых форм. Литниково-питающая системы оболочковых форм, дефекты отливок.	Изготовление оболочковых форм. Литниково-питающая системы оболочковых форм, дефекты отливок.	Изготовление оболочковых форм. Литниково-питающая системы оболочковых форм, дефекты отливок.	2
Тема 10. Сущность процесса, основные операции, об-	Сущность процесса, основные операции, об-	Сущность процесса, основные операции, область применения.	2

Наименование темы дисциплины	Тема лекции	Содержание лекции	Трудоемкость, час.
ласть применения.	ласть применения.		
Тема 11. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	2
Тема 12. Тепловые условия формирования отливки, движение расплава в пресс-форме, газовый режим работы пресс-формы.	Тепловые условия формирования отливки, движение расплава в пресс-форме, газовый режим работы пресс-формы.	Тепловые условия формирования отливки, движение расплава в пресс-форме, газовый режим работы пресс-формы.	2
Тема 13. Литье под давлением с использованием вакуума, литье с регулированием состава газов. Влияние давления на формирование отливки.	Литье под давлением с использованием вакуума, литье с регулированием состава газов. Влияние давления на формирование отливки.	Литье под давлением с использованием вакуума, литье с регулированием состава газов. Влияние давления на формирование отливки.	2
Тема 14. Сущность процесса, основные операции, область применения.	Сущность процесса, основные операции, область применения.	Сущность процесса, основные операции, область применения.	2
Тема 15. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	2
Тема 16. Металлические формы для центробежного литья. Изготовление биметаллических отливок.	Металлические формы для центробежного литья. Изготовление биметаллических отливок.	Металлические формы для центробежного литья. Изготовление биметаллических отливок.	2
ИТОГО			32

5.4. Лабораторные работы

Лабораторные работы по дисциплине предусмотрены учебным планом образовательной программы (таблица 6).

Таблица 6 – Тематика лабораторных работ

Наименование темы дисциплины	Тема лабораторной работы	Трудоемкость, час.
Тема 2. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения литья в кокиль.	1. Изучение особенностей формирования и качество отливок в кокиль.	4
Тема 3. Конструкция кокилей, материалы для кокилей, стойкость кокиля и пути ее повышения.	2. Изучение конструкции кокилей и применяемых материалов.	4
Тема 7. Пресс-формы для изготовления моделей, технология изготовления моделей, требования к модельным составам, исходные материалы для модельных составов.	3. Изучение пресс-форм для изготовления моделей и технология изготовления выплавляемых моделей	4
Тема 9. Изготовление оболочковых форм. Литниково-питающая системы оболочковых форм	4. Изучение технологии изготовления оболочковых форм	4

Наименование темы дисциплины	Тема лабораторной работы	Трудоемкость, час.
Тема 2. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения литья в кокиль.	1. Изучение особенностей формирования и качество отливок в кокиль.	4
Тема 10. Сущность процесса, основные операции, область применения.	5. Изучение технологии литья под давлением	4
Тема 12. Тепловые условия формирования отливки, движение расплава в пресс-форме, газовый режим работы пресс-формы.	6. Изучение условий формирования отливки при литье под давлением	4
Тема 14. Сущность процесса, основные операции, область применения.	7. Изучение технологии центробежного литья	4
Тема 15. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	8. Изучение особенностей формирования отливок при центробежном литье	4
Итого		32

5.5. Практические занятия

Практические занятия по дисциплине не предусмотрены учебным планом образовательной программы.

Перечень практических занятий, их содержание и трудоемкость представлены в таблице 7.

Таблица 7 – Тематика и содержание практических занятий

Наименование темы дисциплины	Тема практического занятия	Содержание практического занятия	Трудоемкость, час.

5.6. Самостоятельная работа обучающихся

Вопросы, выносимые на самостоятельное изучение, представлены в таблице 8.

Таблица 8 – Вопросы для самостоятельного изучения дисциплины

Наименование темы дисциплины	Вопросы для самостоятельного изучения темы
Тема 1. Литье в кокиль, сущность процесса, основные операции.	1. Технологический процесс получения отливки в кокиль
Тема 2. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения литья в кокиль.	1. Качество отливок при литье в кокиль. 2. Эффективность производства отливок в кокиль
Тема 3. Конструкция кокилей, материалы для кокилей, стойкость кокиля и пути ее повышения.	1. Материалы для изготовления кокиля. 2. Пути повышения стойкости кокиля.
Тема 4. Технологические режимы литья в кокиль, огнеупорное покрытие для кокилей	1. Составы огнеупорных покрытий для кокиля.
Тема 5. Особенности изготовления отливок из различных литейных сплавов. Технология литья в облицованные кокили.	1. Изготовление чугунных отливок в кокиль 2. Изготовление отливок из цветных сплавов
Тема 6. Сущность процесса, особенности	1. Технология получения отливок в оболочковые фор-

Наименование темы дисциплины	Вопросы для самостоятельного изучения темы
формирования отливок в оболочковой форме, эффективность производства и область применения.	мы
Тема 7. Пресс-формы для изготовления моделей, технология изготовления моделей, требования к модельным составам, исходные материалы для модельных составов.	1. Вопросы проектирования пресс-форм для выплавляемых моделей.
Тема 8. Модельные составы и их свойства. Материалы для изготовления оболочковых форм.	1. Модельные составы для выплавляемых, выжигаемых и растворяемых моделей.
Тема 9. Изготовление оболочковых форм. Литниково-питающая системы оболочковых форм, дефекты отливок.	1. Основы расчета литниковых систем для оболочковых форм.
Тема 10. Сущность процесса, основные операции, область применения.	1. Технология получения отливок литьем под давлением.
Тема 11. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	1. Особенности формирования отливок при литье под давлением.
Тема 12. Тепловые условия формирования отливки, движение расплава в пресс-форме, газовый режим работы пресс-формы.	1. Режимы движения расплава в пресс-форме при литье под давлением.
Тема 13. Литье под давлением с использованием вакуума, литье с регулированием состава газов. Влияние давления на формирование отливки.	1. Способы снижения газовой пористости отливок при литье под давлением.
Тема 14. Сущность процесса, основные операции, область применения.	1. Технология получения отливок центробежным литьем.
Тема 15. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	1. Особенности формирования отливок при центробежном литье
Тема 16. Металлические формы для центробежного литья. Изготовление биметаллических отливок.	1. Конструкции изложниц. 2. Изготовление биметаллических отливок центробежным литьем.

В процессе самостоятельной работы обучающиеся должны принимать решение по рассматриваемой проблеме с минимальным участием педагогического работника. Для решения поставленных задач может использоваться дополнительная литература и источники в информационно-коммуникационной сети «Интернет». Для закрепления пройденного материала педагогическим работником могут выдаваться домашние задания.

В таблице 9 указаны виды самостоятельной работы, выполняемые обучающимися при изучении соответствующих тем дисциплины.

Таблица 9 – Виды самостоятельной работы

Наименование темы дисциплины	Виды самостоятельной работы
Тема 1. Литье в кокиль, сущность процесса, основные операции.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной

Наименование темы дисциплины	Виды самостоятельной работы
	аттестации.
Тема 2. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения литья в кокиль.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 3. Конструкция кокилей, материалы для кокилей, стойкость кокиля и пути ее повышения.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 4. Технологические режимы литья в кокиль, огнеупорное покрытие для кокилей	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 5. Особенности изготовления отливок из различных литейных сплавов. Технология литья в облицованные кокили.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 6. Сущность процесса, особенности формирования отливок в оболочковой форме, эффективность производства и область применения.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 7. Пресс-формы для изготовления моделей, технология изготовления моделей, требования к модельным составам, исходные материалы для модельных составов.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 8. Модельные составы и их свойства. Материалы для изготовления	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта.

Наименование темы дисциплины	Виды самостоятельной работы
оболочковых форм.	Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 9. Изготовление оболочковых форм. Литниково-питающая системы оболочковых форм, дефекты отливок.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 10. Сущность процесса, основные операции, область применения.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 11. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 12. Тепловые условия формирования отливки, движение расплава в пресс-форме, газовый режим работы пресс-формы.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 13. Литье под давлением с использованием вакуума, литье с регулированием состава газов. Влияние давления на формирование отливки.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 14. Сущность процесса, основные операции, область применения.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе.

Наименование темы дисциплины	Виды самостоятельной работы
	Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 15. Особенности формирования и качество отливок, эффективность производства и область применения метода.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.
Тема 16. Металлические формы для центробежного литья. Изготовление биметаллических отливок.	Самостоятельное изучение вопросов темы. Написание конспекта. Проработка и повторение лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы Подготовка к лабораторной работе. Выполнение РГР. Подготовка к текущему контролю и промежуточной аттестации.

Учебным планом в рамках дисциплины не предусмотрено выполнение расчетно-графической работы (РГР)/курсовое проектирование.

5.7. Организация текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся

Текущий контроль успеваемости обеспечивает оценивание хода освоения дисциплины. Формы контрольно-оценочных мероприятий, проводимых в рамках текущего контроля успеваемости, представлены в таблице 10.

Таблица 10 – Формы и периодичность текущего контроля успеваемости

Вид учебной работы	Форма текущего контроля успеваемости	Периодичность осуществления
Лабораторные работы	Устный экспресс-опрос.	На каждом занятии
Самостоятельная работа обучающихся	- устная (устный опрос); - письменная (письменный опрос); - тестовая (бланочное или компьютерное тестирование)	В течение семестра

Оценивание промежуточных и окончательных результатов обучения по дисциплине (промежуточная аттестация обучающихся) осуществляется в форме экзамена, проводимого в устной / письменной форме. Аттестационное испытание может включать в себя прохождение теста с использованием технологии компьютерного тестирования. Для уточнения оценки экзаменатор может проводить короткий опрос-собеседование с обучающимся и (или) выдавать ему дополнительные задания.

6. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В ходе освоения дисциплины применяются следующие образовательные технологии: личностно-ориентированные, активизации деятельности обучающихся, интеллектуальной направленности, проблемного обучения, диалоговые и профессионально-ориентированные (таблица 11).

Таблица 11 – Образовательные технологии, применяемые в ходе преподавания дисциплины

Вид учебной работы	Применяемые образовательные технологии
Лекции	Проблемная лекция. Лекция-визуализация. Лекция-беседа. Лекция-дискуссия.
Лабораторные работы	Групповые дискуссии. Решение практических задач.
Самостоятельная работа обучающихся	Проработка лекционного материала. Изучение рекомендуемой литературы. Выполнение лабораторной работы. Изучение дополнительной литературы и самостоятельное формирование конспекта. Подготовка к экзамену.
Консультации	Концентрация внимания на отдельных вопросах. Личностно-ориентированный подход. Диалог.
Промежуточная аттестация обучающихся	экзамен (в устной или письменной форме).

7. РЕАЛИЗАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЙ ЭЛЕКТРОННОГО ОБУЧЕНИЯ И (ИЛИ) ДИСТАНЦИОННЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

В электронной информационно-образовательной среде БГТУ размещается электронный курс дисциплины, включающий в себя:

- сведения об авторе курса;
- краткое описание курса;
- рабочую программу дисциплины;
- полный перечень тем дисциплины;
- презентационные материалы для проведения занятий лекционного типа;
- лекции/краткий конспект лекций по каждой теме;
- методические указания по выполнению каждого практического задания;
- материалы и тестовые задания для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

Наименование электронного курса в электронной информационно-образовательной среде БГТУ — «Специальные технологии литья – автор Сол-

датов В.Г. разработчика РПД для обучающихся по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, профиль «Прогрессивные технологии литья», форма обучения – очная.

Электронный курс предназначен для обеспечения обучающихся всеми необходимыми учебно-методическими материалами, а также проведения контрольно-оценочных мероприятий в процессе обучения. При необходимости осуществляется файловый обмен отчетами о выполнении обучающимися самостоятельной работы.

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

а) основная литература

1. Гини, Э.Ч. Технология литейного производства: спец. виды литья : учеб. для вузов / под ред. В. А. Рыбкина. - 3-е изд., стер. - М. : Академия, 2008. - 349 с. (11 экз.)

2. Гини, Э.Ч. Специальные технологии литья : учеб. для вузов/ Э.Ч. Гини. - М.: Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана , 2010. - 367 с. (6 экз.)

3. Каширцев Л.П. Литейные машины. Литье в металлические формы [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.П. Каширцев. — Электрон. текстовые данные. — М. : Машиностроение, 2005. — 368 с. — 5-217-03275-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/5205.html>

б) дополнительная литература

1. Гордон М.Дж. Управление качеством литья под давлением [Электронный ресурс] / М.Дж. Гордон. — Электрон. текстовые данные. — СПб. : Научные основы и технологии, 2012. — 824 с. — 978-5-91703-025-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/13235.html>

2. Некрасов Г.Б. Основы технологии литейного производства. Плавка, заливка металла, кокильное литье [Электронный ресурс] : учебное пособие / Г.Б. Некрасов, И.Б. Одарченко. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2013. — 224 с. — 978-985-06-2365-2. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/35521.html>

3. Технология вакуумной плавки и литья [Электронный ресурс] : вакуумная плавка и производство фасонных отливок из титана и титановых сплавов. Курс лекций / В.Д. Белов [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — М. : Издательский Дом МИСиС, 2013. — 107 с. — 978-5-87623-667-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/56198.html>

4. Степанов, Ю.А. Технология литейного производства. Специальные виды литья: учеб. для вузов / Ю.А. Степанов, Г.Ф. Баландин, В.А. Рыбкин; под ред. Ю. А. Степанова. - М.: Машиностроение, 1983. - 287 с. (58 экз.)

5. Евстигнеев, А.И., Специальные виды литья. Расчет технологических параметров литья под давлением: учеб. пособие/ А.И. Евстигнеев, А.В. Щекин.

- Комсомольск Н/А: изд-во Комсомольск Н/А политехн. ин-та, 1994. – 63 с. (3 экз.)

6. Соколов, Н.А. Литье в оболочковые формы/ Н.А. Соколов. -2-е изд., перераб. и доп. - М.: Машиностроение, 1978. - 461 с. (13 экз.)

7. Иванов, В.Н. Литье по выплавляемым моделям/ В.Н. Иванов, С.А. Казеннов, Б.С. Курчман, Н.Н. Лященко; под общ. ред. Я. И. Шкленника и В. А. Озерова. - 3-е изд., перераб. и доп. - М.: Машиностроение, 1984. - 408 с. (10 экз.)

8. Степанов, Ю.А. Литье по газифицируемым моделям: основы теории и технологии/ Ю.А. Степанов, Д.С. Гришин, В.П. Кирпиченков, В.А. Павлов; под ред. Ю. А. Степанова. - М.: Машиностроение, 1976. - 224 с. (7 экз.)

9. Беккер, М.Б. Литье под давлением/ М.Б. Беккер, М.Л. Заславский, Ю. Ф. Игнатенко, Р.А. Коротков - 3-е изд., перераб. и доп. - М.: Машиностроение, 1990. - 400 с. (5 экз.)

в) справочная литература:

1. Ефимов, В.А. Специальные способы литья: Справочник/ В.А. Ефимов, Г. А. Анисович, В.Н. Бабич, Г.А. Балахонцев; под общ. ред. В.А. Ефимова. - М.: Машиностроение, 1991. - 734 с.

2. Авери, Дж. Специальные технологии литья под давлением. Gas-assist injection molding: Principles and applications; Microcellular processing / пер. с англ. яз. под ред. Абрамова В. В., Лебедевой Т.М. - СПб. : Профессия, 2009. - 407 с.

3. Иванов, В.Н. Специальные виды литья: учеб. пособие для вузов/ В.Н. Иванов. - моск. гос. индустр. ун-т.-2-е изд., стер. - М.: МГИУ, 2008. - 315 с.

8.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», используемых при изучении дисциплины

1. Научная библиотека БГТУ. Базы данных и электронные коллекции.
<http://lib.tu-bryansk.ru/index.php/electronnye-resursy/resursy-on-line>

2. Электронно-библиотечная система «Лань» (<https://e.lanbook.com>).

3. Электронно-библиотечная система «IPRbooks»
(<http://www.iprbookshop.ru>).

4. Национальная электронная библиотека (<http://www.elibrary.ru>).

5. Федеральное хранилище «Единая коллекция цифровых образовательных ресурсов» (<http://school-collection.edu.ru>).

6. Федеральный Интернет-портал «Российское образование»
(<http://www.edu.ru>).

7. <http://www.ruscastings.ru/> Российская ассоциация литейщиков.

8. http://window.edu.ru/catalog/resources?&p_rubr=2.2.75.11.11&p_page=1
Литейное производство – онлайн электронные учебники бесплатно для вузов.

9. <http://www.studfiles.ru/preview/2832023/> Информационный ресурс по литейному производству.

8.3. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и (или) информационных справочных систем

1. Система дистанционного обучения «Moodle».
2. Операционная система MS Windows или бесплатная операционная система Linux UBUNTU.
3. Пакет прикладных офисных программ MS Office Professional или бесплатные офисные пакеты LibreOffice, OpenOffice.

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Для обеспечения обучения необходима следующая материально-техническая база:

- аудитория для проведения лекционных занятий, оборудованная персональными компьютерами, мультимедийным компьютерным проектором, средства звуковоспроизведения (по возможности), проекционным экраном, наличием доступа в информационно-коммуникационную сеть Интернет;
- лаборатория со специализированным оборудованием для проведения лабораторных работ;
- учебная аудитория, оснащенная комплектом мебели и доской, для проведения консультаций, зачета, зачета с оценкой, экзамена;
- компьютерные классы с постоянным доступом к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», а также читальные залы научной библиотеки БГТУ для самостоятельной работы обучающихся.

10. ОСОБЕННОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

Изучение дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья организуется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

При проведении учебных занятий обеспечивается соблюдение следующих требований:

- учебные занятия проводятся для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в одной аудитории совместно с обучающимися, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для обучающихся в ходе учебных занятий;
- присутствие ассистента из числа работников БГТУ или привлеченных лиц, оказывающего обучающимся необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочесть и оформить задание, общаться с педагогическим работником и т. п.);

– обучающиеся с учетом их индивидуальных особенностей могут пользоваться необходимыми им техническими средствами;

– материально-технические условия должны обеспечивать возможность беспрепятственного доступа обучающихся в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже; наличие специальных кресел и других приспособлений).

Университетом созданы специальные условия для получения высшего образования обучающимися с ОВЗ:

1) для лиц с ограниченными возможностями здоровья по зрению:

– наличие альтернативной версии официального сайта организации в сети "Интернет" для слабовидящих;

– размещение в доступных для обучающихся, являющихся слепыми или слабовидящими, местах и в адаптированной форме (с учетом их особых потребностей) справочной информации о расписании учебных занятий (информация должна быть выполнена крупным рельефно-контрастным шрифтом (на белом или желтом фоне) и продублирована шрифтом Брайля);

– присутствие ассистента, оказывающего обучающемуся необходимую помощь;

– обеспечение выпуска альтернативных форматов печатных материалов (крупный шрифт или аудиофайлы);

– обеспечение доступа обучающегося, являющегося слепым и использующего собаку-проводника, к зданию организации;

2) для лиц с ограниченными возможностями здоровья по слуху:

– дублирование звуковой справочной информации о расписании учебных занятий визуальной (установка мониторов с возможностью трансляции субтитров (мониторы, их размеры и количество необходимо определять с учетом размеров помещения);

– обеспечение надлежащими звуковыми средствами воспроизведения информации;

3) для лиц с ограниченными возможностями здоровья, имеющих нарушения опорно-двигательного аппарата, материально-технические условия должны обеспечивать возможность беспрепятственного доступа обучающихся в учебные помещения, столовые, туалетные и другие помещения Университета, а также пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, локальное понижение стоек-барьеров; наличие специальных кресел и других приспособлений).

11. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

11.1. Методические материалы для педагогических работников

Основными формами организации обучения по дисциплине являются

лекции, практические занятия и самостоятельная работа обучающихся.

Организация теоретического обучения предполагает использование инновационных технологий проведения занятий лекционного типа, к которым, в частности, относятся: проблемная лекция, лекция-визуализация, лекция-беседа, лекция-дискуссия, лекция-исследование.

1. *Проблемная лекция* предполагает преимущественно всесторонний анализ исторических и социокультурных, образовательных явлений, научный поиск истины. Проблемная лекция опирается на логику последовательно моделируемых проблемных ситуаций путем постановки проблемных вопросов или предъявления проблемных задач.

2. *Лекция-визуализация* реализует принцип наглядности и учит обучающихся преобразовывать устную и письменную информацию в визуальную форму, что формирует у них профессиональное мышление за счет систематизации и выделения наиболее значимых, существенных элементов содержания обучения.

3. *Лекция-беседа* является наиболее распространенной и сравнительно простой формой активного вовлечения обучающихся в учебный процесс. Такая лекция предполагает непосредственный контакт (диалог) педагогического работника с аудиторией.

4. *Лекция-дискуссия*, в которой в отличие от лекции-беседы педагогический работник при изложении лекционного материала не только использует ответы обучающихся на свои вопросы, но и организует свободный обмен мнениями в интервалах между логическими разделами.

Организация лабораторных занятий по дисциплине направлена на следующие цели и задачи:

- углубление и закрепление знания теоретического курса путем практического изучения в лабораторных условиях изложенных в лекциях законов и положений;
- приобретение навыков в научном экспериментировании, анализе полученных результатов;
- формирование первичных навыков организации, планирования и проведения научных исследований.

Порядок подготовки лабораторного занятия:

- изучение требований программы дисциплины;
- формулировка цели и задач лабораторного занятия;
- разработка плана проведения лабораторного занятия;
- подбор содержания лабораторного занятия;
- разработка необходимых для лабораторного занятия инструкционных карт;
- моделирование лабораторного занятия;
- проверка специализированной лаборатории на соответствие санитарно-гигиеническим нормам, требованиям по безопасности и технической эстетике;
- проверка количества лабораторных мест, необходимых и достаточных для достижения поставленных целей обучения;
- проверка материально-технического обеспечения лабораторных занятий

на соответствие требованиям программы дисциплины.

Формы проведения лабораторных занятий:

- фронтальная;
- по циклам;
- индивидуальная;
- смешанная (комбинированная).

При проведении лабораторных работ используют три подхода к их выполнению:

- на основе рецептурных действий обучающихся, когда они проявляют умение работать преимущественно в стандартных условиях, отраженных в руководстве по лабораторному практикуму;
- на основе частично поисковых действий, когда обучающиеся могут действовать достаточно самостоятельно, решать несложные творческие задачи при подсказке или непосредственном руководстве преподавателя;
- на основе активных творческих действий обучающихся, когда они проявляют способность действовать в условиях, близких к реальным, используя запас приобретенных знаний.

Самостоятельная работа обучающихся предполагает аудиторную и внеаудиторную формы организации.

Основными видами самостоятельной работы обучающихся без участия педагогического работника являются: формирование и усвоение содержания конспекта лекций на базе рекомендованной лектором учебной литературы, включая информационные образовательные ресурсы (электронные учебники, электронные библиотеки и др.); подготовка к занятиям; составление аннотированного списка статей из соответствующих журналов по отраслям знаний и т.п.; текущий самоконтроль.

Основными видами самостоятельной работы обучающихся с участием педагогического работника являются: текущие консультации, прием и разбор домашних заданий и др.

При подготовке к экзамену необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу, консультации преподавателя и др.

11.2. Методические материалы для обучающихся

Обучающимся, изучающим дисциплину, необходимо знать требования, предъявляемые к их различным видам учебных занятий, в том числе лекционным, практическим, индивидуальным и др. (таблица 12).

Таблица 12 – Методические рекомендации обучающимся по освоению дисциплины

Вид учебной работы	Организация деятельности обучающегося
Лекции	Изучение дисциплины следует начинать с прослушивания и конспектирования лекций, перечитывать конспект перед выполнением домашних заданий и практическими занятиями. Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобще-

Вид учебной работы	Организация деятельности обучающегося
	ния; пометать важные мысли, выделять ключевые слова, термины. Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, словарей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обозначить вопросы, термины, материал, который вызывает трудности, пометить и попытаться найти ответ в рекомендуемой литературе. Если самостоятельно не удастся разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать педагогическому работнику на консультации, на практическом занятии. Над конспектами лекций надо работать систематически: первый просмотр рекомендуется сделать вечером того же дня, когда была прочитана лекция, затем просмотреть через 3-4 дня, и сделать это еще раз накануне практического занятия.
Лабораторные работы	Подготовка к эксперименту (ознакомление с целью и задачами, ходом лабораторной работы, работа с конспектом лекций, подготовка ответов к контрольным вопросам, просмотр рекомендуемой литературы, подготовка таблиц для фиксирования хода и результатов опытно-экспериментальной работы и др.). Проведение измерений (вводный и текущий инструктаж, проведение опытов и экспериментов). Обработка полученных результатов; формулировка выводов и написание отчета. Защита отчета по лабораторной работе.
Изучение дополнительной литературы и самостоятельное формирование конспекта	Ознакомление с основной и дополнительной литературой, включая справочные издания, зарубежные источники, конспект основных положений, терминов, сведений, требующих для запоминания и являющихся основополагающими в конкретной теме. Составление аннотаций к прочитанным источникам и др. Рефлексия собственных достижений
Подготовка к экзамену	При подготовке к экзамену необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу, шкалу оценивания и др.

12. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

12.1. Виды и средства оценивания результатов освоения дисциплины

Виды и средства оценивания результатов освоения дисциплины представлены в таблице 13.

Таблица 13 – Виды и средства оценивания результатов освоения дисциплины

Код индикатора достижения компетенции	Оценочные средства текущего контроля успеваемости	Оценочные средства промежуточной аттестации обучающихся
ПК-2.1	1. Устные опросы. 2. Лабораторные работы № 1 – 8.	Вопросы к экзамену
ПК-2.2	1. Устные опросы. 2. Лабораторные работы № 1 – 8.	Вопросы к экзамену
ПК-3.1	1. Устные опросы. 2. Лабораторные работы № 1 – 8.	Вопросы к экзамену
ПК-3.2	1. Устные опросы. 2. Лабораторные работы № 1 – 8.	Вопросы к экзамену

12.2. Шкала оценивания при текущем контроле успеваемости

Оценивание отдельных видов работ в процессе изучения дисциплины рекомендуется осуществлять с использованием следующей шкалы:

– обучающийся ответил правильно на более, чем 90 % заданных вопросов или вопросов-тестов, выполнил и успешно защитил практические работы, показал отличное владение навыками применения полученных знаний и умений при решении профессиональных задач в рамках усвоенного учебного материала и т.д. – «отлично» (максимальный уровень освоения компетенций);

– обучающийся ответил правильно на 75-89% заданных вопросов или вопросов-тестов, выполнил и защитил практические работы с незначительными замечаниями, показал хорошее владение навыками применения полученных знаний и умений при решении профессиональных задач в рамках усвоенного учебного материала и т.д. – «хорошо» (средний уровень освоения компетенций);

– обучающийся ответил правильно на 60-74% заданных вопросов или вопросов-тестов, выполнил и защитил практические работы со значительными замечаниями, показал удовлетворительное владение навыками применения полученных знаний и умений при решении профессиональных задач в рамках усвоенного учебного материала и т.д. – «удовлетворительно» (минимальный уровень освоения компетенций);

– обучающийся ответил правильно на менее, чем 60% заданных вопросов или вопросов-тестов, не выполнил все или выполнил часть практических работ, не защитил или защитил их со значительными замечаниями, при выполнении задания обучающийся не продемонстрировал уровень самостоятельного владения умениями и навыками при решении профессиональных задач в рамках усвоенного учебного материала и т.д. – «неудовлетворительно» (минимальный уровень освоения компетенций не достигнут).

В процесс преподавания дисциплины педагогическим работником формируется оценка, характеризующая текущую успеваемость обучающегося.

12.3. Шкала оценивания при промежуточной аттестации обучающихся

При проведении промежуточной аттестации обучающихся в форме экзамена используется шкала оценивания, представленная в таблице 14.

Таблица 14 – Шкала оценивания при промежуточной аттестации обучающихся

Уровень освоения (оценка)	Планируемые результаты освоения дисциплины
Высокий (зачтено / «отлично»)	Обучающийся глубоко и прочно усвоил теоретический и практический материал, уверенно это демонстрирует в ходе промежуточной аттестации. Исчерпывающе и логически стройно излагает учебный материал, умеет увязывать теорию с практикой, справляется с решением задач профессиональной направленности высокого уровня сложности, правильно обосновывает принятые решения. Свободно ориентируется в учебной и профессиональной литературе.
Повышенный (зачте-	Обучающийся знает теоретический и практический материал, гра-

Уровень освоения (оценка)	Планируемые результаты освоения дисциплины
но / «хорошо»)	мотно и по существу излагает его в ходе промежуточной аттестации, не допуская существенных неточностей. Правильно применяет теоретические положения при решении практических задач профессиональной направленности разного уровня сложности, владеет необходимыми для этого навыками и приёмами. Достаточно хорошо ориентируется в учебной и профессиональной литературе.
Базовый (зачтено / «удовлетворительно»)	Обучающийся знает на базовом уровне теоретический и практический материал, допускает отдельные ошибки при его изложении в ходе промежуточной аттестации. Обучающийся испытывает определённые затруднения в применении теоретических положений при решении практических задач профессиональной направленности стандартного уровня сложности, владеет необходимыми для этого базовыми навыками и приёмами. Демонстрирует достаточный уровень знания учебной литературы по дисциплине.
Низкий (не зачтено / «неудовлетворительно»)	Обучающийся не знает на пороговом уровне теоретический и практический материал, допускает грубые ошибки при его изложении на занятиях и в ходе промежуточной аттестации. Испытывает серьёзные затруднения в применении теоретических положений при решении практических задач профессиональной направленности стандартного уровня сложности, не владеет необходимыми для этого навыками и приёмами. Демонстрирует фрагментарные знания учебной литературы по дисциплине.

12.4. Оценивание окончательных результатов обучения по дисциплине

Итоговая оценка по дисциплине определяется с учетом результатов промежуточной аттестации обучающегося (экзамена) и оценок, полученных обучающимся в ходе текущего контроля успеваемости в семестре.

12.5. Характеристика результатов обучения

Характеристики результатов обучения по дисциплине в зависимости от полученной обучающимся оценки приведены в таблице 15.

Таблица 15 – Характеристика результатов обучения по дисциплине

Оценка	Характеристика результатов обучения
«Отлично» (высокий уровень освоения всех индикаторов достижения компетенций в дисциплине)	Содержание дисциплины освоено полностью, все цели достигнуты, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены
«Хорошо» (повышенный уровень освоения всех индикаторов достижения компетенций в дисциплине)	Содержание дисциплины освоено полностью, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены с незначительными замечаниями
«Удовлетворительно» (базовый уровень освоения всех индикаторов достижения компетенций)	Содержание дисциплины освоено частично, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, в них имеются ошибки

Оценка	Характеристика результатов обучения
тенций в дисциплине)	
«Неудовлетворительно» (низкий уровень освоения всех индикаторов достижения компетенций в дисциплине)	Содержание дисциплины не освоено, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий либо не выполнены, либо содержат грубые ошибки; дополнительная самостоятельная работа над материалом не привела к какому-либо значительному повышению качества выполнения учебных заданий

12.6. Контрольно-измерительные материалы для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся

Контрольно-измерительные материалы для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся представлены в электронном курсе «Специальные технологии литья», размещенном в системе электронной поддержки учебных курсов на базе программного обеспечения Moodle со встроенной подсистемой тестирования (edu.tu-bryansk.ru), входящей в состав электронной информационно-образовательной среды БГТУ (<http://edu.tu-bryansk.ru>) и «Фонд оценочных средств по дисциплине «Специальные технологии литья».

13. ВОСПИТАТЕЛЬНАЯ РАБОТА

В соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» воспитание - «деятельность, направленная на развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации обучающихся на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде».

В учебном процессе воспитательная работа с обучающимися реализуется средствами учебных дисциплин.

Воспитательная деятельность в ходе преподавания дисциплины направлена на формирование у обучающегося системы убеждений, нравственных норм и общекультурных качеств, на оказание им помощи в жизненном самоопределении, нравственном, гражданском и профессиональном становлении, на создание условий для самореализации личности. Воспитательная работа также ориентирует обучающихся на будущую профессиональную деятельность, формируя не только личностные, но и профессионально значимые качества.

Воспитательные задачи во время учебных занятий выполняются в скрытой (контекстной) и открытой (целенаправленной) формах. Скрытая форма воспитательной работы представляет собой воздействие всего хода педагогиче-

ского процесса на становление личностных качеств обучающихся. Например, соблюдение педагогическим работником трудовой дисциплины, демонстрация преданности науке, заинтересованность в успехе обучающихся, правильная речь, хорошие манеры и т.п. имеют положительное воспитательное значение и формируют у обучающихся добросовестность, исполнительность, трудолюбие, ответственность и другие положительные качества. Обучающиеся неосознанно перенимают данные черты у педагогического работника.

Воспитание в открытой форме – это целенаправленное воздействие содержанием учебной дисциплины на становление личности обучающегося. Например, решение проблем и исследовательская работа формируют у обучающихся умение аргументировать, самостоятельно мыслить, стремление к научному поиску, развивают творчество, профессиональные умения.