

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

«Эксплуатация и ремонт инструментов и инструментальных систем»

(наименование дисциплины)

15.03.02 Технологические машины и оборудование

(код и наименование специальности или направления подготовки)

Оборудование, инструмент и процессы механической и физико-технической обработки

(направленность (профиль) /специализация образовательной программы)

высшее образование – бакалавриат

(уровень образования)

бакалавр

(квалификация, присваиваемая по специальности или направлению подготовки)

очная

(форма обучения)

2023

(год набора)

1. Цель освоения дисциплины

ознакомление и изучение рациональной эксплуатации инструментов, при которой наряду с высокой производительностью и надлежащем качестве продукции, достигается возможно меньшая себестоимость обработки благодаря минимизации расходов инструмента.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина входит в часть учебного плана, формируемую участниками образовательных отношений и реализуется на 4 курсе в 7 семестре.

3. Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины

ПК-4. Способен обеспечивать технологическое сопровождение при изготовлении, эксплуатации и ремонте металлорежущих лезвийных инструментов и приспособлений

4. Общая трудоемкость дисциплины

4 зачетные единицы (144 академических часа(-ов))

5. Форма (формы) промежуточной аттестации обучающихся

зачет

6. Разделы (если имеются) и темы дисциплины

Качество и надежность инструментов

Стойкость инструментов

Испытание режущего инструмента

Общие вопросы эксплуатации инструмента

Инструментальные комплексы

Контроль состояния инструментов

7. Автор(ы) рабочей программы

Щербаков А.Н., к.т.н., доцент