

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

«Станки инструментального производства»

(наименование дисциплины)

15.03.02 Технологические машины и оборудование

(код и наименование специальности или направления подготовки)

Оборудование, инструмент и процессы механической и физико-технической обработки

(направленность (профиль) /специализация образовательной программы)

высшее образование – бакалавриат

(уровень образования)

бакалавр

(квалификация, присваиваемая по специальности или направлению подготовки)

очная

(форма обучения)

2023

(год набора)

1. Цель освоения дисциплины

– изучение современного механообрабатывающего оборудования для изготовления металлорежущего инструмента, используемого в современном инструментальном производстве, в том числе на автоматических участках, линиях, системах и гибких автоматизированных производствах по изготовлению режущего инструмента, а также изучение вопросов, связанных с расчетом и конструированием основных деталей и узлов станков и станочных комплексов.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина входит в часть учебного плана, формируемую участниками образовательных отношений и реализуется на 4 курсе(-ах) в 7 семестре(-ах)

3. Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины

ПК-3. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления металлорежущих лезвийных инструментов и приспособлений для серийного производства

4. Общая трудоемкость дисциплины

3 зачетные единицы (108 академических часа(-ов))

5. Форма (формы) промежуточной аттестации обучающихся

зачет

6. Разделы (если имеются) и темы дисциплины

Раздел 1. Ведение. Оборудование для заготовительных операций инструментального производства. Тема 1. Введение. Классификация заготовительных операций РИ. Тема 2. Оборудование для отрезки заготовок. Тема 3. Оборудование для сварки трением. Станки для обработки торцев

заготовок РИ

Раздел 2. Станки инструментального производства для формообразующих операций. Тема 4. Классификация формообразующих операций. Оборудование для токарной обработки заготовок. Токарно-затыловочные станки. Тема 5. Станки для обработки стружечных канавок на многозубом РИ и на сверлах. Тема 6. Станки для обработки зубьев зуборезного инструмента

Раздел 3. Станки инструментального производства для заточных операций. Тема 7. Классификация заточных операций. Станки для заточки РИ по передним и задним поверхностям. Тема 8. Зубо- и резбошлифовальные шлифовальные станки

7. Автор(ы) рабочей программы

Лакалина Н.Ю., доцент кафедры «Металлорежущие станки и инструменты».