

# АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

«Технологическое оборудование машиностроительных производств»

(наименование дисциплины)

15.03.02 Технологические машины и оборудование

(код и наименование специальности или направления подготовки)

Оборудование, инструмент и процессы механической и физико-технической обработки

(направленность (профиль) /специализация образовательной программы)

высшее образование – бакалавриат

(уровень образования)

бакалавр

(квалификация, присваиваемая по специальности или направлению подготовки)

очная

(форма обучения)

2023

(год набора)

## 1. Цель освоения дисциплины

Формирование у студентов основ знаний о назначении, технологических возможностях, компоновках, устройстве и принципе действия основных видов технологического оборудования машиностроительных производств.

## 2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина входит в часть учебного плана, формируемую участниками образовательных отношений и реализуется на 4 курсе в 7 семестре.

## 3. Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины

ПК-4. Способен обеспечивать технологическое сопровождение при изготовлении, эксплуатации и ремонте металлорежущих лезвийных инструментов и приспособлений.

## 4. Общая трудоемкость дисциплины

4 зачетные единицы (144 академических часа).

## 5. Форма (формы) промежуточной аттестации обучающихся

Зачет.

## 6. Разделы (если имеются) и темы дисциплины

Раздел 1. Технологическое кузнечно-штамповочное оборудование машиностроительных производств. Тема 1. Основные понятия и классификация кузнечно-штамповочного оборудования. Тема 2. Кривошипные кузнечно-штамповочные машины.

Раздел 2. Технологическое оборудование для реализации процессов физико-технической обработки деталей. Тема 3. Плазменная, лазерная и гидроабразивная обработка деталей в машиностроении. Тема 4. Технологическое оборудование для реализации процессов физико-

технической обработки.

Раздел 3. Технологическое оборудование для реализации сборочных процессов изделий машиностроения. Тема 5. Технологическое оборудование сборочного производства. Тема 6. Автоматизированные и автоматические технологические комплексы в машиностроении.

Раздел 4. Эксплуатация и ремонт технологического оборудования машиностроительных производств. Тема 7. Эксплуатация технологического оборудования. Тема 8. Ремонт технологического оборудования.

## **7. Автор(ы) рабочей программы**

Захаров Л.А., к.т.н.