

# АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

«Обеспечение качества машин»

*(наименование дисциплины)*

15.03.02 Технологические машины и оборудование

*(код и наименование специальности или направления подготовки)*

Оборудование, инструмент и процессы механической и физико-технической обработки

*(направленность (профиль) /специализация образовательной программы)*

высшее образование – бакалавриат

*(уровень образования)*

бакалавр

*(квалификация, присваиваемая по специальности или направлению подготовки)*

очная

*(форма обучения)*

2023

*(год набора)*

## 1. Цель освоения дисциплины

сформировать у студентов систему знаний по обеспечению и повышению качества деталей машин на стадии проектирования, технологической подготовки производства, при изготовлении, эксплуатации и ремонте.

## 2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина входит в часть факультативных дисциплин учебного плана и реализуется на 3 курсе в 6 семестре.

## 3. Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины

ОПК-11. Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению

## 4. Общая трудоемкость дисциплины

2 зачетные единицы (72 академических часа).

## 5. Форма (формы) промежуточной аттестации обучающихся

зачет

## 6. Разделы (если имеются) и темы дисциплины

Раздел 1. Общие аспекты качества машин

Тема 1. Показатели качества машин

Тема 2. Параметры состояния поверхностного слоя

Раздел 2. Обеспечение качества при конструировании

Тема 3. Методы обеспечения качества при конструировании

Тема 4. Схема решения задачи конструктора в обеспечении качества

Раздел 3. Технологическое обеспечение качества

Тема 5. Обеспечение качества при механической обработке

Тема 6. Схема решения задачи технолога в обеспечении качества

Раздел 4. Обеспечение качества при эксплуатации, ремонте

Тема 7. Обеспечение качества при эксплуатации

Тема 8. Обеспечение качества при ремонте

## **7. Автор(ы) рабочей программы**

Щербаков А.Н., к.т.н., доцент