

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

«Оборудование машиностроительных производств»

(наименование дисциплины)

15.03.02 Технологические машины и оборудование

(код и наименование специальности или направления подготовки)

Оборудование, инструмент и процессы механической и физико-технической обработки

(направленность (профиль) /специализация образовательной программы)

высшее образование – бакалавриат

(уровень образования)

бакалавр

(квалификация, присваиваемая по специальности или направлению подготовки)

очная

(форма обучения)

2023

(год набора)

1. Цель освоения дисциплины

Формирование у студентов системы знаний о назначении, технологических возможностях, компоновках, устройстве, принципе действия и наладке основных групп и типов современного станочного оборудования для изготовления изделий машиностроения и инструментальной техники, а также реализуемых на них движениях и процессах формообразования.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина входит в часть учебного плана, формируемую участниками образовательных отношений и реализуется на 3 курсе в 5, 6 семестрах.

3. Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины

ПК-3. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления металлорежущих лезвийных инструментов и приспособлений для серийного производства.

4. Общая трудоемкость дисциплины

9 зачетных единиц (324 академических часа).

5. Форма (формы) промежуточной аттестации обучающихся

Экзамен (5 и 6 семестры).

6. Разделы (если имеются) и темы дисциплины

Раздел 1. Основные понятия по станочному оборудованию машиностроительных производств. Формообразование поверхностей и кинематическая структура станков. Тема 1. Основные понятия, классификация и обозначение моделей станочного оборудования. Тема 2. Формообразование поверхностей на станках. Тема 3. Кинематическая структура станков.

Раздел 2. Основные системы и приводы станочного оборудования.

Тема 4. Несущие системы и направляющие. Тема 5. Системы формообразования. Приводы главного движения. Тема 6. Приводы подачи. Тема 7. Системы управления станочным оборудованием.

Раздел 3. Основные группы и типы станочного оборудования машиностроительных производств. Тема 8. Токарные и токарно-многоцелевые станки. Тема 9. Сверлильные и расточные станки. Тема 10. Фрезерные и многоцелевые станки. Тема 11. Зубообрабатывающие станки. Тема 12. Станки с электрофизическими и электрохимическими методами обработки. Тема 13. Шлифовальные и заточные станки. Тема 14. Технологические станочные комплексы для металлообработки.

7. Автор(ы) рабочей программы

Захаров Л.А., к.т.н.