

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

«Метрология, стандартизация и сертификация»

(наименование дисциплины)

15.03.02 Технологические машины и оборудование

(код и наименование специальности или направления подготовки)

Оборудование, инструмент и процессы механической и физико-технической обработки

(направленность (профиль) /специализация образовательной программы)

высшее образование – бакалавриат

(уровень образования)

бакалавр

(квалификация, присваиваемая по специальности или направлению подготовки)

очная

(форма обучения)

2023

(год набора)

1. Цель освоения дисциплины

Формирование у бакалавров компетенций, базирующихся на знаниях, умениях и навыках в области метрологии, стандартизации и сертификации.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина входит в обязательную часть учебного плана и реализуется на 2 курсе(-ах) в 3 семестре(-ах)

3. Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины

ОПК-5. Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил.

ОПК-11. Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению.

4. Общая трудоемкость дисциплины

3 зачетные единицы (108 академических часа(-ов))

5. Форма (формы) промежуточной аттестации обучающихся

экзамен

6. Разделы (если имеются) и темы дисциплины

Раздел 1. Метрология. Тема 1. Основы метрологии. Тема 2. Основные понятия о взаимозаменяемости, точности размеров, системах допусков и посадок. Тема 3. Взаимозаменяемость типовых соединений деталей машин. Тема 4. Шероховатость и волнистость поверхности. Геометрические характеристики изделий. Тема 5. Расчет допусков и размеров, входящих в размерные цепи.

Раздел 2. Стандартизация. Тема 6. Основы стандартизации.

Раздел 3. Сертификация. Тема 7. Основы сертификации.

7. Автор(ы) рабочей программы

Проскурин А.С., доцент каф. «УКСМ»