

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

«Проектирование и производство инструментальной техники»

(наименование дисциплины)

15.03.02 Технологические машины и оборудование

(код и наименование специальности или направления подготовки)

Оборудование, инструмент и процессы механической и физико-технической обработки

(направленность (профиль) /специализация образовательной программы)

высшее образование – бакалавриат

(уровень образования)

бакалавр

(квалификация, присваиваемая по специальности или направлению подготовки)

очная

(форма обучения)

2023

(год набора)

1. Цель освоения дисциплины

формирование профессиональных навыков будущего инженера-конструктора в области проектирования сложной инструментальной техники, а также технологии ее изготовления.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина входит в часть учебного плана, формируемую участниками образовательных отношений и реализуется на 4 курсе в 7 семестре

3. Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины

ПК-1. Способен проектировать цельные и составные металлорежущие лезвийные инструменты

ПК-2. Способен проектировать инструментальные приспособления

4. Общая трудоемкость дисциплины

5 зачетных единиц (180 академических часов)

5. Форма (формы) промежуточной аттестации обучающихся

Экзамен

6. Разделы дисциплины

Раздел 1. Введение. Изделия инструментальной техники.

Раздел 2. Виды холодной штамповки.

Раздел 3. Разделительные операции.

Раздел 4. Формоизменяющие операции.

Раздел 5. Классификация штампов.

Раздел 6. Прессформы для изделий из пластических масс.

Раздел 7. Технология изготовления прессформ

Раздел 8. Технология изготовления штампов

7. Автор рабочей программы

Селифонов В.С., к.т.н.